

空压机余热回收机 凯德金科技

产品名称	空压机余热回收机 凯德金科技
公司名称	凯德金（北京）科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区潮县镇北堤寺村东口518号
联系电话	13811079188 13811079188

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：凯德金（北京）科技发展有限公司

空压机余热回收机技术背景

空压机由于本身的设计结构和工作原理决定，它的绝热效率在0.65-0.85之间。对于空气压缩机，设计供油温度一般在50-60℃，实际运行时的排气温度往往在80-90℃之间。高的排气温度会导致更多的润滑油处于气相，增加油气分离的难度，降低润滑油的使用寿命。除了机械摩擦导致的热能损失外，主要是因为压缩气体时热能转换的热能损失，压缩机的绝热效率仅有60-80%。通常空压机实际运行中，只有10-20%的能量变成空气势能（即：将常压空气变成高压空气），而大部分能量则通过各种形式被消耗，其中大部分变成热能排放到空气中。多数空压机设计了散热系统，让运转过程中产生的热量能被及时排放，空压机余热回收机报价，保证设备正常运行。有鉴于此，空压机的余热利用越来越被人们所重视。目前，尽管有一些厂家开发的，利用空压机余热回收的产品也能利用部分热能，但同类产品设计上有待改善之处依然不少。其运行的实用性、经济性、可靠性、安全性和效率有待提高。

空压机余热回收机工作流程

现行螺杆式空气压缩机的工作流程如下：空气通过进气过滤器将大气中的灰尘或杂质滤除后，由进气控

制阀进入压缩机主机，在压缩过程中与喷入的冷却润滑油混合，经压缩后的混合气体从压缩腔排入油气分离罐，从而分别得到高温高压的油、气。由于机器工作温度的要求，空压机余热回收机厂家，这些高温高压的油、气必须送入各自的冷却系统，其中压缩空气经冷却器冷却后，送入使用系统；而高温高压的润滑油经冷却器冷却后，返回油路进入下一轮循环。

空压机余热回收机运行频率

从已安装的案例得出的数据结果来看，空压机余热回收安装不仅可以提高空压机运行效率，也实现了空压机经济运转。普通的空压机在运行中温度达到85℃ 风扇启动，经余热技术改造过后，空压机运行温度稳定控制在85℃ 以内，降低了空压机散热风扇的运转时间。再从空压机产气量来看，产气量会随着空压机运行温度的升高而降低，空压机余热回收机，一般情况下空压机机械效率在80%标定的产气量上运转，温度在每上升1℃，产气量就会受影响下降，以此类推，到了夏季加上高温，更为明显。加装空压机余热回收的机组就不会出现这样的情况，系统运行温度会稳定在80-85℃ 之间，产气量提高在8%-10%左右，是大大提高了空压机的运行效率。

空压机余热回收机-凯德金科技(推荐商家)由凯德金（北京）科技发展有限公司提供。凯德金（北京）科技发展有限公司为客户提供“空压机”等业务，公司拥有“鲍斯,凯德金”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在北京市通州区宋庄镇摇不动村60号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：向经理。