

挤出吹塑级H171B 日本可乐丽 EVOH 无菌包装材料

产品名称	挤出吹塑级H171B 日本可乐丽 EVOH 无菌包装材料
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EVOH塑胶原料 型号:H171B 用途:薄膜 包装材料
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

日本可乐丽 EVOH H171B 无菌包装材料是一种高性能的包装材料，采用EVOH塑胶原料制成，具有出色的物理和化学性能。该材料适合于生产薄膜包装材料，其中EVOH塑胶原料是其重要的配方之一。EVOH H171B是一种高性能的聚乙烯醇乙烯醇共聚物，能够充分封闭气体和水分，明显提高产品的保鲜性和品质。

品牌：EVOH塑胶原料EVOH塑胶原料是由日本可口可乐旗下的可乐丽公司研发生产的高性能塑料原料。它的主要成分是聚乙烯醇乙烯醇共聚物，它具有很高的阻隔性能和良好的机械性能，特别适用于食品、医药和化妆品等领域的包装材料。型号：H171BH171B是EVOH塑胶原料的一个型号，是一种高性能的聚乙烯醇乙烯醇共聚物。该材料具有极强的氧气阻隔性、水蒸汽阻隔性和机械强度，能够有效保护包装内的产品，提高产品的保质期和品质。

用途：薄膜、包装材料EVOH H171B主要用于生产薄膜包装材料，例如无菌包装、鲜肉、禽肉、水果、蔬菜、乳制品、调味品等食品包装材料。它还可以用于医疗、化妆品和其他领域的高品质包装材料的生产。EVOH H171B材料能够减缓产品的氧化和腐败，保持产品的新鲜度，延长产品的保质期，提高产品的经济效益。总之，日本可乐丽EVOH H171B无菌包装材料是一种高性能的包装材料，采用EVOH塑胶原料制成，具有很高的阻隔性能和良好的机械性能。它可以用于生产各种高品质的包装材料，有效地保护包装内的产品，提高产品的保质期和品质。