

7075航空铝合金圆桶焊接制作加工

产品名称	7075航空铝合金圆桶焊接制作加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

35厚的7075航空铝合金板与圆桶焊接加工制作成水冷盖板

这样一个产品需要考虑多方面的焊接因素：坡口角度、焊接材料选择、选用设备、工艺参数及焊接手法

7075航空铝这个材质的产品在焊接过程稍有差错就会导致焊接失败（会出现热冷裂纹，在焊缝中间裂或者是焊缝边上裂），有很多焊接朋友们在出现裂纹后无从下手，

以上产品在处理坡口校准角度后，前期先用氧气乙炔给铝合金加热到200度（现场使用的铝焊机功率小，需要先预热），然后选用威欧丁ER4043铝焊丝进行四点定位固定，按照铝焊机氩弧焊铝的参数调节，有熔池后再往里面打丝（此处若是熔池不好，可以适当调大电流，等温度起来后再调低电流），大电流焊接温度比较高，需要做好防护，避免高温灼伤，先做一遍打底焊接，在没有出现裂纹及气孔的情况下，焊接完后使用根部不锈钢小刷刷拭一遍焊缝，再进行下一段焊缝以及继续堆焊，直到把坡口补平，每一段焊缝考验师傅的氩弧焊手法以及细节要到位，焊接完后缓慢冷却即可