

刀具砧板剪刀韩国认可报告国内测试机构

产品名称	刀具砧板剪刀韩国认可报告国内测试机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

韩国食品接触材料同日本相似，每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《韩国食品卫生法》是食品安全的基本法，其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求，并规定由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。

在韩国，食品接触材料和制品受《食品卫生法》（该法）的管控。该法第8条禁止在食品接触，容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质，这些物质可能危害人类健康。该法还指示食品药品安全部（MFDA）为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。

在韩国，食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控，由韩国食品药品管理局，Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中，提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质，并指示食品和药品安全部（MFDS）为此制定标准和规范。

《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求：

- （1）食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染；
- （2）生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺；
- （3）生产食品的设备不能使用金属（包括铁、铝、铂、钛、不锈钢）电极传送电流至食品；
- （4）铜或铜合金的食品包装、容器及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层；
- （5）禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器及设备，但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外；
- （6）用于食品包装、容器及设备表面上的油墨需经风干固化，直接接触食品的表面不能印有油墨；
- （7）生产食品包装、容器及设备时禁止使用DEHP；
- （8）生产塑料食品包装时禁止使用DEHA；
- （9）成产奶瓶时，禁止使用DBP以及BBP。

餐具出口认证（杯，盘，碗，刀，叉，勺，饭盒，一次性餐具，茶具，咖啡具等）

厨具出口认证（铲子，开瓶器，打蛋器，砧板，水果刀，厨用刀剪，刨子，搅拌机等）

炊具出口认证（压力锅，面包机，炒锅，蒸笼，汤锅，火锅，电灶具，其他炊具灶具等）
小家电出口认证（煮蛋器，榨汁机，豆浆机，，电热壶电热杯，微波炉，烤箱，饮水机，电饭锅，等）
保温容器出口认证（热水瓶，保温杯，保温壶，保温瓶，保温桶等）等食品级测试。测试依据
食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food
Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021)。我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室，也
是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室，出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产
品出口韩国的公司有检测需求可以与我们联系。联系人：邹工 新版KFDA标准有什么区别？
增加了新的语言和结构；在合成树脂中添加聚酮作为新材料；将具有类似结构的合成树脂分为九类；
表格中提供了每种合成树脂、橡胶、再生纤维素、纸张、金属/合金、木材和淀粉的规格；
增加了容器、包装中活性物质和智能物质的安全要求；
为回收的聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）提供改进的方法；详细介绍了着色剂和的改进试验方法。
聚酮是基与丙酰基聚合的物质，可作为抗生素、抗真菌素、细胞稳定或天然杀虫剂等。填料核的选择：
碳酸钙、滑石粉、高岭土、硅灰石、粉煤灰、玻璃微珠等等都可以作为填料核。一般要求粒度细些好，
是125目以上，添加量为5%~8%。偶联层的选择：一般采用钛酸酯、磷酸酯、硼酸酯、铝酸酯等偶联剂
进行包覆处理，一般用量为填料量的.5%~3%，有时为了起协同作用，适当加些交联剂如双马来亚胺，以
提高协同作用，另为处理均匀，常再加些稀释剂，如乙醇、甲苯等，使偶联剂包覆的效果更好。PP共混
改性使用的主要共混物物及改性效果如下表：接下来就是干货满满的具体改性配方和工艺啦!PP/LDPE共
混改性配方树脂PP1；相容剂PE-g-M：H5；LDPE2；润滑剂HSt.3；加工工艺将PP与P相容剂及助剂按配
方比例混合、搅拌、挤出造粒，制成改性材料。挤出机料筒温度为：一段210℃，二段215℃，三段210℃；
螺杆长径比为25：1；螺杆转速为12~16r/min。性能PP与PE共混，可改善PP的韧性，增大低温下落球冲
击强度。