

煮蛋器微波炉韩国食品药品安全部（法规）质检报告

产品名称	煮蛋器微波炉韩国食品药品安全部（法规）质检报告
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

韩国食品接触材料同日本相似，每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《韩国食品卫生法》是食品安全的基本法，其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求，并规定由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。

在韩国，食品接触材料和制品受《食品卫生法》（该法）的管控。该法第8条禁止在食品接触，容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质，这些物质可能危害人类健康。该法还指示食品药品安全部（MFDA）为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。

在韩国，食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控，由韩国食品药品管理局，Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中，提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质，并指示食品和药品安全部（MFDS）为此制定标准和规范。

《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求：

- （1）食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染；
- （2）生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺；
- （3）生产食品的设备不能使用金属（包括铁、铝、铂、钛、不锈钢）电极传送电流至食品；
- （4）铜或铜合金的食品包装、容器及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层；
- （5）禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器及设备，但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外；
- （6）用于食品包装、容器及设备表面上的油墨需经风干固化，直接接触食品的表面不能印有油墨；
- （7）生产食品包装、容器及设备时禁止使用DEHP；
- （8）生产塑料食品包装时禁止使用DEHA；
- （9）成产奶瓶时，禁止使用DBP以及BBP。KFDA认证的范围包括：
餐具出口认证（杯，盘，碗，刀，叉，勺，饭盒，一次性餐具，茶具，咖啡具等）

厨具出口认证（铲子，开瓶器，打蛋器，砧板，水果刀，厨用刀剪，刨子，搅拌机等）
炊具出口认证（压力锅，面包机，炒锅，蒸笼，汤锅，火锅，电灶具，其他炊具灶具等）
小家电出口认证（煮蛋器，榨汁机，豆浆机，，电热壶电热杯，微波炉，烤箱，饮水机，电饭锅，等）
保温容器出口认证（热水瓶，保温杯，保温壶，保温瓶，保温桶等）等食品级测试。测试依据
食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021)。我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室，也是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室，出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产品出口韩国的公司有检测需求可以与我们联系。联系人：邹工 食品接触材料，就是和食品直接接触的材料。比如锅碗瓢盆、筷子汤勺、饭盒杯子、榨汁机、电饭煲、咖啡机等等。这些日常用品给我们带来了极大的便利，人们生活水平因它们发生了质的变化。但事物皆有两面性，它们在给我们带来便利的同时，也有可能给我们带来安全隐患。部分产品中的材料，如塑料、橡胶、着色剂，在产品使用过程中可能会产生释放出一定量的有毒化学成分，如重金属、有毒添加剂，这些化学成分会随着食物被摄入，危害健康，造成严重后果。PP的化学稳定性出色，作为通用聚合物的耐热性高，因此有望用于广泛的用途。PP发泡体柔软，化硅气凝胶通过压缩可以变形。这次开发的复合隔热材料可以加工成曲面形状。另外，以前的化硅气凝胶切口容易碎，因此难以用刀具加工，而这次的复合隔热材料可以用刀具轻松加工。通过复合隔热材料折叠试验比较了掉粉情况，结果发现没有表层的聚合物多孔体与化硅气凝胶的复合隔热材料因掉粉导致重量减轻9.7~27%，而这次的复合隔热材料因掉粉仅减轻2.1%。PP的化学稳定性出色，作为通用聚合物的耐热性高，因此有望用于广泛的用途。PP发泡体柔软，化硅气凝胶通过压缩可以变形。这次开发的复合隔热材料可以加工成曲面形状。另外，以前的化硅气凝胶切口容易碎，因此难以用刀具加工，而这次的复合隔热材料可以用刀具轻松加工。通过复合隔热材料折叠试验比较了掉粉情况，结果发现没有表层的聚合物多孔体与化硅气凝胶的复合隔热材料因掉粉导致重量减轻9.7~27%，而这次的复合隔热材料因掉粉仅减轻2.1%。