

# 力劲注塑机节能

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 力劲注塑机节能                   |
| 公司名称 | 深圳市大成电气有限公司               |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 深圳市宝安区 西乡 簕竹角新永丰工业园       |
| 联系电话 | 0755-27271490 13715361027 |

## 产品详情

注塑机节能控制器，可根据注塑机电脑板给出的压力及流量信号，经处理后，送入驱动器。随着合模、射胶、保压、开模等不同工艺段，输出信号，控制驱动器的运行频率。将注塑过程中多余的能量节省下来，节电效果非常显著。实践表明节电50%-80%。一、节能原理:

注塑机的电能消耗主要是加热体和油泵。

1、现行的加热方式效果低，有50%的热能不能利用，白白消耗电能。

2、油泵电机全速运转，不需油压时，处于空转状态，消耗电能。 本公司开发的注塑机节能控制系统是针对油泵电机实现变速控制，同步跟踪压力和流量实现不同阶段时的不同转速，从而达到节电目的。也就是说，通过控制器调整油泵电机转速，用以改变普通定量泵的输出功率，使其随着负载的变化而变化，所以节电效果十分明显，同时还可以提高功率因素。 经实际检测，本系统在注塑机上的节能效果可达50%-80%，节电效果与注塑机的状态、注塑机容量的多少，注塑周期的长短，注塑的产品及原材料不同，节能效果也不同，同时与工艺也有很大的关系。二、主要特点及功能: 1、节电效果50%-80%。 2、电机软启动，减少对机械的冲击。 3、动态调节油泵的功率输出。 4、无高压节流能量损失 5、具有欠压、过压、过载、短路、缺相等自动保护。 6、系统为闭环控制，功率与压力和流量同步自动跟踪控制，大大减轻合模、开模振动，稳定生产工艺、提高产品质量，并减少注塑机故障率，延长注塑机寿命。

7、本系统可与原有系统共存，操作方式一样，可互相控制。szdcdq.cn.makepolo.com 尉生 137 1536 1027 扣扣 2652600418