

强酸强碱包装线 500L医药包装线设备生产厂家

产品名称	强酸强碱包装线 500L医药包装线设备生产厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

强酸强碱包装线 500L医药包装线

上海广志自动化设备有限公司主营：各种生产包装设备如液体、膏体、酱类、乳液、凝固液体等物料，可根据需求配置全自动灌装机设备,液体灌装机,膏体灌装机,灌装机生产线以及搅拌罐等设备。

强酸强碱包装线 500L医药包装线的技术参数:

灌装容量 60-200L

灌装速度(桶/小时) 40~60

灌装精度 (F.S.) $\leq 0.2\%$

分度值 (g) 50、100、200

使用环境 0-45 ° C

灌装桶规格(mm) 中600*h980

电源(VAC) 110/220

气源(kg/m²) 4-6

外型尺寸(mm) 1600*1200*1600

强酸强碱包装线 500L医药包装线 的特点:

- 1、采用托利多品牌称重传感器，使用稳定、寿命长，所有电器件防爆,并密封于防爆电箱内。
- 2、化电脑系统控制,触摸屏操作,自动去皮,多种参数保护,确保物料不外泄；
- 3、配置大/小球阀,双速灌装（开始时灌装，接近目标量时慢速灌装）,搭配专业灌枪,准确/之目的；
- 4、任意点停车按钮，便于清洗管道和紧急停车；
- 5、可灌装高温液体、腐蚀液体、高黏度液体、易燃易爆液体。
- 6、加装式液面下灌装，起静电以及用于灌装易起沫类的液体。

强酸强碱包装线 500L医药包装线 设备使用:

开机---人工放桶到秤台快速定位对口---系统自动侦测桶定位、灌枪自动插入桶口--自动去皮---自动打开灌枪及球阀组开始灌装--大、中、小、微量四段灌装---到达目标值--灌枪自动关闭升至桶外---灌装完成.

强酸强碱包装线 500L医药包装线 适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂
油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油
盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

强酸强碱包装线 500L医药包装线 的售后服务:

- 1.保修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.
- 4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.
- 5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.
- 6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

相关产品:

9升固化剂灌装机 自动洗桶灌装机设备生产厂家

200L稀释剂灌装机 化工灌装机设备生产厂家

25L树脂灌装机 不锈钢灌装机设备生产厂家

70L医药灌装机 四头灌装机设备生产厂家

稀释剂灌装机 防爆灌装机设备生产厂家