

离心铸造件 鑫淼金属 铸造件

产品名称	离心铸造件 鑫淼金属 铸造件
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

消失模铸造技术（EPC或LFC）是用泡沫塑料制作成与零件结构和尺寸完全一样的实型模具，经浸涂耐火粘结涂料，烘干后进行干砂造型，振动紧实，然后浇入金属液使模样受热气化消失，而得到与模样形状一致的金属零件的铸造方法。消失模铸造是一种近无余量、成形的新技术，铸造件，它不需要合箱取模，使用无粘结剂的干砂造型，减少了污染，离心铸造件，被认为是21世纪可能实现绿色铸造的工艺技术。

细晶铸造技术或工艺(FGCP)的原理是通过控制普通熔模铸造工艺，强化合金的形核机制，在铸造过程中使合金形成大量结晶，并阻止晶粒长大，从而获得平均晶粒尺寸小于1.6mm的均匀、细小、各向同性的等轴晶铸件，较典型的细晶铸件晶粒度为美准ASTM0~2级。细晶铸造在使铸件晶粒细化的同时，还使高温合金中的初生碳化物和强化相 "尺寸减小，形态改善。

浇铸成型一般不施加压力，对设备和模具的强度要求不高，对制品尺寸限制较小，制品中内应力也低。因此，浇铸铸造件，生产投资较少，铜铸造件，可制得性能优良的大型铸件，但生产周期较长，成型后须进行机械加工。在传统浇铸基础上，派生出灌注、嵌铸、压力浇铸、旋转浇铸和离心浇铸等方法。

青岛鑫淼金属制品有限公司铸造工艺以重力铸造铝件、离心铸造、砂型铸造、铸造铜、浇铸和金属模铸造为主。

离心铸造件-鑫淼金属(在线咨询)-铸造件由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司位于青岛即墨市环秀办事处国家泊子村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫淼金属在铸件中享有良好的声誉。鑫淼金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫淼金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

