

# 数控拉床公司 云南数控拉床 绅名科技

产品名称	数控拉床公司 云南数控拉床 绅名科技
公司名称	北京绅名科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室
联系电话	17200352885 17200352885

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京绅名科技有限公司

### 拉床工作与非工作部分

#### 1、工作部分

- (1) 切削部分：切削部分有很多刀齿，起切削作用。刀齿直径逐齿增大，用它切除全部加工余量。
- (2) 校准部分：校准部分上的刀齿起修正作用。其齿数较少，数控拉床多少钱，各齿直径相同。

#### 2、非工作部分

- (1) 柄部：夹持拉刀，传递动力。
- (2) 颈部：颈部与其后各部分的连接部分，其直径与柄部直径相同或略小。拉刀材料、尺寸规格等标记一般都打在颈部。
- (3) 过渡锥：颈部麦收前导部之间的过渡部分，起对准中心用。

(4) 前导部：切削部进入工件前，起引导作用，防止拉刀歪斜，并可检查拉前工件孔径是否太小，以免拉刀刀齿负担太重而损坏。

(5) 后导部：保持拉刀的正确位置，防止拉刀即将离开工件时，工件下垂而损坏已加工表面及刀齿。

(6) 后托部：对于长而重的拉刀，在后导部后面还需做一尾部(后托部)，其直径 $D_{尾}$ 视拉床托架尺寸而定，长度 $l_{尾}=(0.5-0.7)D_{尾}$ 。但一般要求不小于20毫米。

如果上拉式拉床长时间不使用时，注意关断主机电源。如果机器在待机状态，转换开关应打到“加载”档，因为如果转换开关打在“快退”档，电磁换向阀一直在通电状态，会影响该器件的使用寿命。除此之外要根据机器的使用情况及油的使用期限，云南数控拉床，定期更换吸油过滤器和滤芯，数控拉床公司，更换液压油。要定期检查主机和油源处是否有漏油的地方，数控拉床价格，如发现漏油，应及时更换密封圈或组合垫。

### 拉床精密立式拉床

随着科学技术的迅速发展，越来越多的工厂利用起了大型设备来取代传统的手工，不仅大大提高了生产的工作效率，而且能够大批量的生产产品的质量也得到了逐步的提升。而在生产的过程之中，跟其它的机床所不同的是数控精密立式拉床它的刚度比较大，这是为了与其控制系统的精密程度控制相互匹配，使得设备能够更加适应于精密较高的加工之中。

### 拉床夹具

全自动拉床的夹紧机构是夹具的关键部件。首先，要求在夹紧时不影响拉削过程，由于轴瓦的夹压点在轴瓦对口面的钢背上，而钢背厚度为2.15mm，夹压宽度大为2mm，故每次动作时压板的位置一定要准确，以免压多了碰刀，压少了又压不着。所以压板要设定定位台阶。放松时压板缩回要充分，以免下料时碰零件。其次，夹紧力要合适，一般夹压力为检测轴瓦高度时所施力的150%。

数控拉床公司-云南数控拉床-绅名科技由北京绅名科技有限公司提供。北京绅名科技有限公司是从事“机床,成套设备,智能制造”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：牛丽娟。