

pvc耐根穿刺防水卷材厂 pvc防水卷材 山东巨洋防水材料

产品名称	pvc耐根穿刺防水卷材厂 pvc防水卷材 山东巨洋防水材料
公司名称	山东巨洋防水科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	13054706868 13054706868

产品详情

PVC卷材

PVC卷材施工方法：1.根据图纸要求，弹出标准线；(2)施工时，首先要进行预铺，pvc防水卷材，把PVC卷材自然平铺于放线的基层表面，(3)卷材纵向搭接宽度50mm(4)铺设PVC防水卷材并焊接，对焊缝进行检测并做好记录(5)所有焊接接头T型接点采用100×100的PVC防水卷材做焊接加强处理；(6)后浇带做加强处理.采用满粘法加铺1道，pvc耐根穿刺防水卷材厂，两边各余出0.5m，与两边PVC卷材搭接。(7)立面PVC卷材采用点粘法或条粘法施工。8)卷材收头处用金属压条固定，用密封膏密封，水泥砂浆封实。PVC防水卷材的铺设应平顺，pvc自粘防水卷材哪家好，不得有褶皱.绷紧和破损现象.经检查确认后方可进行下道工序的施工。

高分子自粘卷材 pvc防水卷材 宽幅PVC自粘防水卷材 彩色耐老化PVC防水卷材现面向山东、河北、河南、山西、陕西、江苏、安徽、湖南、湖北、浙江等地诚招代理，PVC材料品质有保障，企业信的过。

详情请咨询山东巨洋防水科技有限公司网站

山东巨洋防水友情提醒：

冬季施工除遵守正常的安全文明管理规定外，需特别注意屋面防滑问题。温度太低时，卷材上很容易出现结霜现象，改性pvc防水卷材，卷材结霜后极滑，工人施工时要特别注意，屋面坡度较陡或在屋面边缘施工时应使用安全带。

PVC卷材的焊接工艺：

使用焊嘴宽40mm的大焊嘴施焊宜为一道，焊接温度控制在第7档，焊接有效宽度为25mm。

焊接要求：应在焊前预焊一道，宽度不宜过宽，使施焊时热风不至于溢出而影响施焊质量。焊接边缘应有熔浆溢出，但不得出现烧焦现象。

关于有效焊接宽度，指卷材剥离处到熔浆边缘的距离，保证有效焊接宽度是检验焊接质量的主要指标之一。

pvc耐根穿刺防水卷材厂-pvc防水卷材-山东巨洋防水材料由山东巨洋防水科技有限公司提供。山东巨洋防水科技有限公司为客户提供“SBS防水卷材,PVC防水卷材,聚氨酯防水涂料”等业务，公司拥有“巨洋防水”等品牌，专注于防水、防潮材料等行业。，在山东省寿光市台头镇工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：侯经理。同时本公司还是从事自粘pvc防水卷材，山东pvc防水卷材，pvc防水卷材的厂家，欢迎来电咨询。