

# 锡山产线改造升级申请

产品名称	锡山产线改造升级申请
公司名称	苏州奇点自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞创新园23幢5层05室5518
联系电话	15106218021 15106218021

## 产品详情

为保障车间生产有序进行，打造的团队，杜良行为的满眼滋长，激发员工积极主动的工作情绪，营造一个舒适、公平、有序的工作环境，定本管理制度。 2.0制度

2.1遵守作业时间，上下班不准迟到、早退、矿工；

2.2上班应着装整洁，产线改造升级申请，穿工作服并正确佩戴厂牌，严禁穿拖鞋着背心、短裤上班；

2.3请假必须以书面形式提前申请，经车间管理人员同意并签字后由生产部经理签批方可生效，否则按旷工处理；

2.4工作时间严禁谈笑、打瞌睡、吃零食等。

2.5工作时间严禁-看书、看报、做与工作无关的事；

2.6车间范围内，严禁乱丢果皮、纸屑等杂物；

2.7严禁在车间内吵闹、斗；

2.8服从工作调动安排，有异议遵从“先服从，后申诉”之原则；

2.9严格按照作业指导书及工艺要求进行操作，严禁私自更改作业程序及内容；

2.10严格按照“6s”之要求，保持工作环境整洁、明亮、有序；

2.11各工位应各负其责，保证本工序之操作、，并为前工序把关；

2.12各岗位下班前应整理好各自工作范围内的工具、物料，保持工作台面干净整洁方可有序下班；

- 2.13爱护车间财产，节约生产物料，爱惜生产工具、设备；
- 2.14管理人员应提前10分钟上班，调配好物料、工具并安排当日生产任务；
- 2.15管理人员应以身作则，带头遵守各项规章制度；
- 2.16严格遵守公司的其他各项管理制度。

## 摸索过程

对工作地点里的环境有所了解熟悉后产线改造升级申请，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到地点等待副线长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们工站的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具（比如：不良品票，手指套，防静电手套，静电环、产品标识单等）。在机台位置上根据SOP（员工作业指导书）上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的治具将流水线上的产品检测好，并将检测完毕的产品放回流水线，进行下一道工序。另外在工作中，检测生产出的产品有时会出现异常（比如：彩屏、黑屏、不读卡、开机断电等）。出现上述情况时，要按照规定的程序填写不良品票，交给线外人员送修。

- 2.1 生产部负责制订本管理规定，责成装配车间严格贯彻执行本规定；产线改造升级申请
- 2.2生产部每月进行一次生产现场管理的监督检查、定期考核；

## 3 工作程序产线改造升级申请

3.1 严格按照生产部所下达的《生产任务单》合理安排各项生产任务事宜。装配工必须无条件服从主管的生产安排和生产调动。

3.1.1 各项产品装配过程中所需原材料，人员，工装设备，监控测量装置等，都必须妥善安排，以避免待料。

3.1.2 每种产品投产时，都必须提前做好零配件的试样工作，并做好《样品检验报告》，做到提前预防批量质量事故。

3.1.2 装配工严格按照工艺规程、操作规程的规定进行装配作业。装配时发现零部件不良，要及时向车间主任反映，否则出现批量质量事故将追究其经济责任。

3.1.3 生产加工过程中，各工序产量，存量，进度，物料，人力等均应予以适当控制。

3.1.4 装配工上岗前应进行培训，使其熟悉装配作业的技能、技巧；熟悉各零部件良与不良的正确区分。

3.1.5各种工装设备及工具应经常检查、保养，确保遵守使用规定。

## 3.2 工作现场之整理、整顿

3.2.1 定置管理产线改造升级申请

- a) 人员定置：规定每个操作人员工作位置和活动范围，严禁串岗；
- b) 工件定置：根据生产流程，确定零部件存放区域，状态标识；零部件不能掉在地上。
- c) 工位器具定置：确定工位器具存放位置和物流要求；
- d) 工具箱定置：工具箱内各种物品要摆放整齐。

锡山产线改造升级申请由苏州奇点自动化科技有限公司提供。苏州奇点自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的电子、电工项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。奇点科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！