

半自动丝网印刷机 丝网印刷机 创利达

产品名称	半自动丝网印刷机 丝网印刷机 创利达
公司名称	深圳市创利达印刷机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区南岸路6号B栋101
联系电话	13825235253 13825235253

产品详情

丝印机常见的故障

半自动工作时踩脚踏开关滑座下降，丝网印刷机，放开后又上升。

这种现象一般是横滑座左侧接近开关损坏或断了连线，解决方法是更换接近开关或接通开关连线。

半自动工作时踩脚踏开关立滑座下降，印刷座右移后即不动作。

这种故障发生原因有横滑座左侧接近开关未感应到或有问题。解决方法是调整好左侧接近开关感应点或更换好的接近开关；还有脚踏开关内微动开关卡住不动作，也会引起此故障。解决方法是将脚踏开关内的微动开关调整、修复或更换新的微动开关。

半自动工作时踩脚踏开关，滑座下降左移后上升但不右移。这种现象的发生是立滑座右上方接近开关未感应到或接近开关有问题，解决方法是调整上方接近开关感应或更好的接近开关。

控制马达运行的接触器损坏、吸气马达转动，但控制吸气电磁阀故障、吸气选择开关故障，解决方法修复或更换。

工作台面不吸气，原因是吸所控制电磁阀坏或内部块损坏，解决方法是更换修复。

立滑座上升速度缓慢，原因是立滑座轴承无油或气缸活塞磨损，磁撞使轴心弯曲，解决方法是补给油、更换活塞口令，调整轴心。

吸1粉机调试安装有哪些步骤 深圳丝印机告诉你

1、上料机的料斗一般固定在真空泵小车的立柱上，可上下移动，按受料设备的高度，调整好上料机料斗

的位置。对受料设备（如包装机）料斗较高时，需另做支架固定真空上料机的料斗。

2、用软管把吸料嘴与料斗、料斗与真空泵联结好，并用喉箍卡紧。

3、接好电源。电源应采用三相五线制的电缆线，自动丝网印刷机，因为控制电路需要“工作0”，为了安全仍需要“保护0”，“保护0”的另一个作用是消除物料输送时产生的静电对控制芯片的干扰，造成控制系统死机。因此“保护0”必须接上。

印网机的保养维护

印网机是印刷厂所有设备中利用率1高的设备之一。保证印刷机的正常运转，日常维护和保养是的也是非常必要的。下面从以下几个方面简单谈一谈机器的日常维护与保养。

印刷机的静态保养是指机器处于静态状态下对机器进行的保养。

1.建立机器保养的规章条例。胶印机保养应以机器的说明书为准。如定期换油、清洗过滤器、定期检测机器精度等。

2.加强重要部件的保养。齿轮、凸轮、链轮、滚筒和轴承这些部件是印刷机上重要的部件，对它们的保养要有别于其它部件，因为它们精度的变化将影响终的。弹簧是机器上用于力平衡机构多的部件，它们工作的好坏直接决定了运动部件相互配合的精度高低，弹簧一定要有敏弹性，而滞弹性和不可恢复的塑性变形对弹簧的工作是极其不利的。如发现以上问题需要立即对弹簧进行更换。印刷过程中溶剂残留的危害

3.进行技术改革，加强机器保养。机器保养要求机器在设计的时候充分考虑到机器保养的方便。但是由于印刷机的复杂性，把每个因素都考虑到显然是不可能的，而且环境变化，机器保养的内容也会有所变化。因此要对那些不利于机器保养的结构在不影响正常工作的前提下加以改进。印刷机的动态保养是指印刷机处于动态状态下对机器进行的保养。机器静态保养是机器动态保养的前提，同时机器的动态运转又能够反过来检测机器静态保养的水平。机器的动态保养是相当重要的。下面从几个方面来分析机器动态下应保养的主要内容。

1.机器准备状态检测。机器的准备状态如何，可通过点动或盘车来检测。如工具等其它物品卡在机器内；印版安装位置是否合适，如果不合适则有可能使印版损坏或给找规矩带来极大困难；橡皮布安装是否合适，如果不合适，则有可能造成印刷故障，严重时可能使或机器损坏。

电路印刷

在电子工业领域丝网印刷占有率达80%。如：生产一台电视机，很多地方都要使用到丝网印刷，显示屏(PALC)等大型平面显示装置的发展愈来愈离不开丝网印刷。如：POP板向氙气靠外加电压进行放电，发出的紫外光照射到荧光体上后，丝网印刷机厂家，转换成可见光。如采用丝网印刷并大量生产的40型级板，隔壁宽可以达到30 μm。

如何选用合适的网框用于丝网机：

3.生产中要配置不同规格的网框，使用时根据印刷尺寸的大小确定合适的网框，可以少浪费，而且便于操作。

4.网框必须具有一定的强度。因为绷网时，丝网对网框产生一定的拉力和压力。这就要求网框耐压，半自动丝网印刷机，不能产生变形，要保持网框尺寸精1确。

5.在保证强度的条件下，网框尽量选择重量轻的，便于操作和使用。

半自动丝网印刷机-丝网印刷机-创利达 由深圳市创利达印刷机械设备有限公司提供。深圳市创利达印刷机械设备有限公司在印刷设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，创利达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。