

## 电渣压力焊推荐选择日新机械厂，口碑好 信誉佳

产品名称	电渣压力焊推荐选择日新机械厂，口碑好 信誉佳
公司名称	无锡市日新机械厂
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区堰桥街道西漳蚕种场内
联系电话	86-051083751702 13921163000

### 产品详情

电渣压力焊钢筋电渣压力焊是将两钢筋安放成竖向对接形式，利用焊接电流通过两钢筋间隙，在焊剂层下形成电弧过程和电渣过程，产生电弧热和电阻热，熔化钢筋，加压完成的一种压焊方法。

电渣压力焊的焊接过程包括四个阶段：引弧过程、电弧过程、电渣过程和顶压过程。

焊接开始时，首先在上、下两钢

筋端面之间引燃电弧，使电弧周围焊剂熔化形成空穴；随之焊接电弧在两钢筋之间燃烧，电弧热将两钢筋端部熔化，熔化的金属形成熔池，熔融的焊剂形成熔渣（渣池），覆盖于熔池之上，此时，随着电弧的燃烧，上、下两钢筋端部逐渐熔化，将上钢

筋不断下送，以保持电弧的稳定，继续电弧过程；随电弧过程的延续，两钢

筋端部熔化量增加，熔池和渣池加深，待达到一定深度时，加快上钢筋的下送速度，使其端部直接与渣池接触，这时，电弧熄灭而变电弧过程为电渣过程；待电渣过程产生的电阻热使上、下两钢

筋的端部达到全截面均匀加热的时候，迅速将上钢

筋向下顶压，挤出全部熔渣和液态金属，随即切断焊接电源，完成了焊接工作。

电渣压力焊适用于现浇钢筋混凝土结构中竖向或斜向（倾斜度在4：1范围内）钢

筋的连接，特别是对于高层建筑的柱、墙钢筋，应用尤为广泛。www.wxrxjc.com