

梅州食品厂贴标机 大度机械工厂 食品厂贴标机生产厂家

产品名称	梅州食品厂贴标机 大度机械工厂 食品厂贴标机生产厂家
公司名称	广州大度机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇牛仔城兴派产业园二巷1号
联系电话	18022885838 18022885838

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州大度机械科技有限公司

食品厂贴标机——广州大度机械科技有限公司是一家专门生产热熔胶贴标机的厂家

圆瓶贴标机调试可能遇到的问题总结：

圆瓶贴标机贴标动作不正常：

- 1、检查标签位置是否正常，如正常的话检查动作机构有无异物卡住。
- 2、各弹簧是否异常。
- 3、护栏位置是否正常。
- 4、检查人机界面参数设置是否正常。
- 5、检查相关电眼是否正常。

第二大问题，食品厂贴标机生产厂家，圆瓶贴标机贴标位置不准确：

- 1、原因是剥标板处标签松弛，可以调整夹标弹片压标签的力度不能太松也不能太紧。

2、调整标签托盘下的刹车带拉簧拉力的松紧。

第三大问题，圆瓶贴标机输送带不运转：

- 1、检查输送带速度调整是否调得太慢。
- 2、检查运转贴标机部件是否卡住。
- 3、检查人机界面设置，是否没在启动运行画面中触摸自动运行方块来启动自动运行贴标。

欢迎咨询大度机械了解更多食品厂贴标机

食品厂贴标机——广州大度机械科技有限公司是一家专门生产热熔胶贴标机的厂家

环标左右歪的现象

自动贴标机环标左右歪的现象原因分析：1、胶液粘度不够 2、海绵已损坏，凹凸不平整
3、海绵粘贴的位置不一致 4、夹指垫与标板配合间隙大小不一致或夹指垫上下不垂直
5、两个夹指受力不一致 6、送标时夹指放标过于提前，海绵压标过迟
7、内外毛刷刷标的力度一侧受力过大 8、海绵压力不够 9、标盒送标时不稳定
10、贴标机标站整体位置不正确

调节方法：1、调换胶液粘度 2、更换海绵
3、重新粘贴海绵，食品厂贴标机多少钱，所有海绵与夹指座之间间隔均调整为10mm
4、调节夹指垫与标板配合间隙均为1mm，上下垂直 5、调节两个夹指的受力要一致
6、贴标机调节夹指放标的时间 7、调节毛刷内外受力一致 8、调节海绵压标力度，海绵压标为5mm左右
9、调节标盒，使标盒内的商标在标盒内流畅，所有导条与标纸保证要一定的间隙
10、调节标站整体位置，一般标站中心轴、转鼓轴、设备中心大轴三轴为。

欢迎咨询大度机械了解更多食品厂贴标机

广州大度机械科技有限公司是从事自动化贴标机，自动化装盒机，装箱机设备的研发、制造、销售和服务的民营企业，能独立承接后端包装自动线，为企业减少人工，提供自动化生产能力。

公司拥有一支、精干、年轻、颇具合作精神的团队，食品厂贴标机批发，凭借一股对事业的不断追求和热情，以及十多年的行业经验，迎难而上，不断创新，梅州食品厂贴标机，茁壮成长，逐渐在市场上脱颖而出，并得到广大客户的广泛认可和赞赏...

梅州食品厂贴标机-大度机械工厂-食品厂贴标机生产厂家由广州大度机械科技有限公司提供。广州大度机械科技有限公司为客户提供“贴标机,开箱机,封箱机”等业务，公司拥有“大度”等品牌，专注于贴标机械等行业。，在广州市增城区新塘镇牛仔城兴派产业园二巷1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吕经理。同时本公司还是从事立式圆瓶自动贴标机，卧式圆瓶自动贴标机，台式圆瓶自动贴标机的厂家，欢迎来电咨询。