

双面刨 双面刨视频 金华中宏

产品名称	双面刨 双面刨视频 金华中宏
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司

- 6、上下刨主轴皮带检视其松紧度，以指压具有少量弹性方可。
- 7、下刨轴需换刀时，需卸下三角皮带后，方可脱出，待校刀结束后回复原位，装妥皮带并旋紧。
- 8、所有尘屑铲除或机械内部调整，应在双面刨锯机完全停止后进行。
- 9、加工件放置于作业台上，切勿继续操作降下的动作，避免损坏升降设备。

佛山市金华中宏坐落顺德伦教木工机械城展览旁主要生产、销售：多片锯、螺旋刀轴、数控跑车带锯机、双面刨、四面刨、自动平刨、压刨等木工机械配件

对象可以是木材，石材以及有机玻璃等。有专门的刨光机，木头的刨光也有手工作坊。

木头刨的方式多种，平刨 压刨 双面刨 四面刨 六面刨等

石材的刨光一、用沙纸磨平粗糙，用高温烧腊，涂蜡液于石头表面，再用喷火器吹烘，使腊液均匀散布

石头表面。二、用沙纸处理后，直接涂抹榿安脂。翡翠：将小件翡翠与微小石粒放置震动器中，启震动器，使两者磨擦。处理完，再用绿光粉刨光。刨光时，在机动马达转轴上安置毛扫，将绿光粉加水冲泡，用毛扫的硬毛扫擦翡翠表面，同时在翡翠表面沾点泡好的绿光粉水。处理完，双面刨视频，再用白光粉进行二度刨光，方法同上，只是将毛扫换成软胶。用开水煮沸翡翠，直至清理表面沾染物为止。

细木工板是使用天然旋切单板与实木拼板经涂胶、热压而成的板材。依据原料的好坏及面材的质地可分为"优等品"、"一等品"及"合格品"。内芯的原料也有杨木、桦木、松木、泡桐等多种。面材可所以在板芯两边别离贴合一层或两层单板，可分类为三层细木工板和五层细木工板等。

床身及工作台均为铸件，并经时效处理，木工双面刨，不变形，能保持长久稳定性。

采用履带式弹性压爪送料，并设有压力微调机构，可按木料的厚薄、弯曲程度、弹性压爪的压料距离，双面刨，使工件加工精度提高。

前后送料辊压力采用气压传动，压力稳定、调节方便。

断屑器分段式结构，能同时将多块较窄的木料进行连续刨削。

短料刨削机构：在工作台上增删五次两条导向板，高速双面刨，使短小木料早槽内平稳运动。对后压料器由原来的整体式设计，改为分段式，并增加压紧面的面积，由原来短刨削长度260mm缩短到120mm。大大提高了木材的利用率。

机床平刨部位采用斜口切削，噪音低、阻力小、切削效果平滑顺畅。

增设刨削厚度控制器，精度达到0.1MM。

双面刨-双面刨视频-金华中宏(诚信商家)由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司(www.jhqj.cn)有实力，信誉好，在广东佛山的家具制造机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进金华中宏和您携手步入**，共创美好未来！