

单片锯 马氏单片锯 金华中宏

产品名称	单片锯 马氏单片锯 金华中宏
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司

1；多片锯是多个锯片组合后机加工，而单片锯是单个锯片作业，单片锯价格，单个作业的锯片一般要求不是很高，即时质量稍差一点也没太大影响；而多片锯却不一样，对锯片的要求比较高，但凡使用多片锯一般都要求比较省木材，锯路小，锯片薄，光洁度高等特点！

2：锯片孔，一般情况分为散热孔和消音孔；散热孔--锯片由于在高转速条件下工作，锯体很容易因发热而导致变形；消音孔--减少锯片在工作中产生的噪音！

佛山市金华中宏坐落顺德伦教木工机械城展览旁主要生产、销售：多片锯、螺旋刀轴、数控跑车带锯机、双面刨、四面刨、自动平刨、压刨等木工机械配件

单片锯

1. 精度高，质量好，木工机械单片锯，送料速度快。
2. 多重防反弹装置和透明侧护板，确保操作安全。
3. 微电脑控制的自动润滑泵对链板、导轨等关键部位、定时、定量润滑，保证机床的使用寿命。

4. 链板、导轨副采用特殊材料和特殊工艺精制而成，耐磨性好。
5. 壳体安全锁紧机构，保证机床的使用寿命。
6. 特殊设计的双边靠板，方便用户左右交换使用，防止链板、导轨长期单边使用而影响机床加工精度。
7. 轴承、电气元件使用，保证产品和可靠性和安全性。
8. SM、EM系列送料变频控制，可根据材质、精度要求、刀具磨损情况自由调节。
9. EM系列配备钉状链板，有效防止加工木料打滑。
10. EM系列壳体电动升降，单片锯，根据木材加工厚度自由调整，提高工作效率。
11. 可选配镭射标线仪，预知木料锯切位置，减少废料，提高木材利用率。

工作原理：四组同时闭合机构对称地安装在热压机的四个角上。推杆的上、下端通过铰链分布于摆杆下端和下顶板相连，摆杆的上端再胶接于压机的上顶板或框架上。各拉杆的上端挂于摆杆上，其下端与热压板铰链相连。当液压缸的柱塞推动下顶板上升时，通过推杆使摆杆绕其上端的铰链转动，此时各热压板便同时被拉杆拉起。当推杆使摆杆转至一定角度时，全部压板都同时合拢；并继续在油压力作用下对板坯进行加压。热压周期结束后，液压缸卸荷，压板同时张开至原位。单片锯-马氏单片锯-金华中宏(诚信商家)由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司（www.jhqj.cn）是广东佛山家具制造机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金华中宏领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金华中宏更加美好的未来。