

# 二手双面刨 双面刨 金华中宏

产品名称	二手双面刨 双面刨 金华中宏
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司

### F, H型双面刨

- 1, 具有良好减震性、稳定性的铸造铁床身，经数控加工中心一次加工而成，为刀轴和送料提供良好基础
- 2, 经特殊加工处理的主轴、高精度的进口轴承，双面刨压刨，为整机提供非常健康的心脏
- 3, 采用履带式弹性压爪（设有升降功能）可按木料的厚度、弯曲程度选择弹性压爪的压料距离，使工件加工精度大大提高，送料强劲有力
- 4, 机床上刀轴与压辊及平稳送料机构，装有手动微调和机动机构，使定位迅速、。压刨部分上下送料压辊 联动送料，推力强劲平衡
- 5, 加工厚度进行操作，采用进口的电气元件，使整机控制灵敏、安全。产品配备意大利进口数显装置，双面刨，可在操作面板上直接对加工厚度进行操作，精度可达0.1mm，H型系列可变频调节送料速度
- 6, 工作台面经特殊处理，耐磨平滑

7、木料刨压，无论刨压任何木料，必须保证做到合理节约。

(1) 合理定厚。减小刨削量，常规要求：刨压，双面刨视面，两面刨削厚度不能超过2毫米。二次刨削和多次刨削的料子只能利用上刀进行刨压。禁止使用下刀刨压。每次刨压的厚度均不得超过2毫米。

操作人员当班结束必须对机械进行的卫生清理及主要部件的检查，有问题及时上报处理。刀片磨钝及时更换，确保锋利。清除机械上的一切残留物包括油污、灰尘。关闭机械主电源闸刀，方可离开车间。

6、机械运转中，非岗位操作人员不得接近机器，加工不合格的木料不可弃于机器边上。应合理堆码、运走。以免机械边过于零乱。影响人员操作，或造成碰撞。在正常工作中，一般工作达2小时左右停机检查一次

佛山市金华中宏坐落顺德伦教木工机械城展览旁主要生产、销售：多片锯、螺旋刀轴、数控跑车带锯机、双面刨、四面刨、自动平刨、压刨等木工机械配件

佛山市金华中宏坐落顺德伦教木工机械城展览旁主要生产、销售：多片锯、螺旋刀轴、数控跑车带锯机、双面刨、四面刨、自动平刨、压刨等木工机械配件

二手双面刨-双面刨-金华中宏由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司（[www.jhqj.cn](http://www.jhqj.cn)）位于广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金华中宏在家具制造机械中享有良好的声誉。金华中宏取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。金华中宏全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。