

# 防爆产品整改技术工程篇：有关防爆控制箱避免渗水对策

产品名称	防爆产品整改技术工程篇：有关防爆控制箱避免渗水对策
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:10-25天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

防爆控制箱渗水大多是被暴雨冲雨导致，在潮湿的环境中，电器和管道会因热胀冷缩而出现作用。通过对比防爆控制箱渗水的主要原因，找到避免渗水的举措。

有一些防爆控制箱并没有密封环，非常容易渗水。密封面、紧固螺丝及密封垫的无效也是造成渗水的重要原因。

### 防爆控制箱避免渗水对策

- 1、水平组装防爆控制箱密封面不适合选用下移螺孔。螺孔得用植物油脂或其它的材料封堵。避免水渗透到螺孔。
- 2、在隔爆面涂磷化处理膏或防锈剂，能够减少生锈对隔爆面的不良影响，增强防水功能。
- 3、防爆控制箱的维修比较严格，为了避免在防爆控制箱机壳中出现螺栓断裂造成不必要的检修，防爆控制箱机壳尽量采用埋孔，降低螺纹孔，有利于清除脏东西和碎渣。
- 4、密封垫片应完好无损并有弹力，组装时要恰当摆放，不宜使用带接头密封环。
- 5、机壳螺栓的拧紧要均匀，客户在安装中要认真落实，尤其是选用不锈钢螺丝。不锈钢螺丝美观大方、不容易锈蚀，但强度低，容易变形，无法达到对应的扭矩，导致隔爆面空隙超标准，无法达到防爆特性。