

# 澳标槽钢小尺寸规格，澳英标槽钢PFC100\*50\*5\*8.5参数明细

产品名称	澳标槽钢小尺寸规格，澳英标槽钢PFC100*50*5*8.5参数明细
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5650.00/吨
规格参数	型号:PFC100*50* 材质:G300/S355 执行标准:AS/EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

一、信宜市CE认证,澳英标槽钢PFC100\*50\*5\*8.5机械用碳素结构钢GB5235 971总则1.1为了提高工业金属管道工程的施工水平，保证工程质量，制订本规范。2本规范适用于设计压力不大于42MPa，设计温度不超过材料允许的使用温度的工业金属管道（以下简称“管道”）工程的施工及验收。3本规范不适用于核能装置的专用管道、矿井专用管道、长输管道。4管道的施工应按设计文件施行。当修改设计时，应经原设计单位确认，并经建设单位同意。5现场组装的机器或设备所属管道，应按制造厂的技术文件施行，但质量标准不得低于本规范的规定。6管道的施工除应执行本规范的规定外，尚应执行国家现行有关标准、规范的规定。澳标PFC槽钢执行标准是：AS/NZS 3679.1，材质有：G250/G300/G350等英标PFC槽钢执行标准是：EN10025，材质有：S235/S275/S355等二、PFC100\*50\*5\*8.5金属材料：1、SLA（Stereolithography Apparatus）工艺 SLA 工艺也称光造型或立体光刻，由Charles Hul 于 1984 年获美国专利。1988 年美国 3D System 公司推出商品化样机 SLA-I，这是世界上台快速成型机。SLA 各型成型机机占据着 RP 设备市场的较大份额。SLA 技术是基于液态光敏树脂的光聚合原理工作的。这种液态材料在一定波长和强度的紫外光照射下能迅速发生光聚合反应，分子量急剧增大，材料也就从液态转变成固态。SLA 工作原理：液槽中盛满液态光固化树脂激光束在偏转镜作用下，能在液态表而上扫描，扫描的轨迹及光线的有无均由计算机控制，光点打到的地方，液体就固化。成型开始时，工作平台在液面下一个确定的深度。聚焦后的光斑在液面上按计算机的指令逐点扫描，即逐点固化。当一层扫描完成后，未被照射的地方仍是液态树脂。然后升降台带动平台下降一层高度，已成型的层面上又布满一层树脂，刮板将粘度较大的树脂液面刮平，然后再进行下一层的扫描，新周化的一层牢固地粘在前一层上，如此重复直到整个零件制造完毕，得到一个三维实体模型。SLA 方法是快速成型技术领域研究中研究得\*多的方法。也是技术上\*为成熟的方法。SLA 工艺成型的零件精度较高，加工精度一般可达到 0.1 mm，原材料利用率近 100%。但这种方法也有自身的局限性，比如需要支撑、树脂收缩导致精度下降、光固化树脂有一定的毒性等。三、PFC 澳英标直腿槽钢的规格型号表：销售：日标槽钢、美标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标 H 型钢、美标 H 型钢、日标钢板等。· · · 品名规格型号 材质 每米重量（KG/M）产地澳英标直腿槽钢 PFC100\*50\*5\*8.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 13 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC125\*65\*5.5\*9.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 18.8 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC150\*75\*5.5\*10 S235JRS275JR/S355JR/G300 22.77 鞍山/进口澳英标直腿槽钢

PFC150\*90\*6.5\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 30.41 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180\*75\*6\*10.5  
S235JRS275JR/S355JR/G300 25.91 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC180\*90\*6.5\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300  
33.19 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200\*75\*6\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 29.87  
鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC200\*90\*7\*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 37.86 鞍山/进口澳英标直腿槽钢  
PFC230\*75\*6.5\*12.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 32.69 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC230\*90\*7.5\*14  
S235JRS275JR/S355JR/G300 40.97 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260\*75\*7\*12 S235JRS275JR/S355JR/G300 35.14  
鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC260\*90\*8\*14 S235JRS275JR/S355JR/G300 44.38 鞍山/进口澳英标直腿槽钢  
PFC300\*90\*9\*15.5 S235JRS275JR/S355JR/G300 52.73 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC300\*100\*9\*16.5  
S235JRS275JR/S355JR/G300 58 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PFC380\*100\*9.5\*17.5 S235JRS275JR/S355JR/G300  
68.74 鞍山/进口澳英标直腿槽钢 PF30\*100\*11\*19 S235JRS275JR/S355JR/G300 82.09 鞍山/进口冶金矿产：弹簧  
钢的热处理可分冷拔钢丝的热处理和热轧弹簧钢的热处理。冷拔钢丝的热处理是先对材料进行淬火  
+中温回火，获得回火托氏体组织，成形后进行低于15 去除应力回火。热轧弹簧钢的热处理是热成形  
后的弹簧钢，可在83~89 加热后油淬火、4~48 回火，获得回火托氏体组织。如果弹簧钢直径太大  
( > 15mm )、板材太厚 ( > 8mm )，会出现淬不透现象，结果弹性极限下降，疲劳强度降低。弹簧钢  
在服役时承受的弯曲应力、旋转应力在表面，故它的表面状态非常重要。