

液压扭矩检测 扭矩测试仪检测 扭矩扳手校准测试

产品名称	液压扭矩检测 扭矩测试仪检测 扭矩扳手校准测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

液压扭矩检测 扭矩测试仪检测 扭矩扳手校准测试

在很多行业的设备装备、建设安装对于所使用的螺栓预紧工具-液压扭矩扳手的扭矩精度越来越重视，特别是对设备螺栓预紧要求高的行业。为了方便随时校检，很多客户都自备了液压扳手扭矩校检仪器。那么，怎样用液压扳手扭矩校准仪器校检液压扭矩扳手呢？

用扭矩校准仪器校检液压扳手前先将扭矩检测仪装置前应分别调整标准装置和液压扭矩扳手的压力表的零位。根据液压扳手驱动方轴(套筒)尺寸的大小，选择与之连接所用的转换接头。仔细检查手动高压泵输油管快速接头是否连接可靠，泵中是否有油。将矩传感器、工作台机器转换接头与液压液扳手连接，固定在同一轴线上。确认液压扳手校准方向后并且反作用力臂靠的可靠稳固安全，确保在给液压扭矩扳手施加力的过程中,三者不发生相互位置移动，就可以开始加载对其进行校检。

在检测过程中按液压扭矩扳手额定扭矩值正确选择标准扭矩传感器的量程。然后按照选定的检定点逐级平稳地施加至额定扭矩值，读出和记录各点扭矩值，每规程至少进行3次。每次施加至额定扭矩值后卸除负载，检查标准装置和液压扭矩扳指示器归零情况并重新调整零位后继续。