

销MT7-330挂面机生产线|全自动挂面机设备首选“亚龙”

产品名称	销MT7-330挂面机生产线 全自动挂面机设备首选“亚龙”
公司名称	邢台市亚龙机械制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	邢台河北省邢台市任县邢湾付东
联系电话	86-03195031188 13931927191

产品详情

销MT7-330挂面机生产线|全自动挂面机设备首选“亚龙”邢台市亚龙机械制造有限公司，是生产面条机、挂面机、压面机、蝴蝶面机、新型刀削面机，机器人刀削面机的专业公司，集中研制了大型挂面机烘干流水线，在中小面条机上也有了进一步革新，最新研制生产了新型蝴蝶面机，。外形设计精美小巧，操作简单、易学，成品光滑，美欢，让人有食欲，欢迎来我公司指导洽谈。机械名称

MT7-330型平面作业 面条宽度 330 产量 / 班 2.5T 功率 8KW 产品重量 1.8T 外型尺寸 5000 × 800 × 1500mm
“亚龙牌”挂面成套设备：生产优质挂面，一定要有好原料和优良的挂面加工设备，成其是烘干设备更为重要。河北省。邢台市亚龙机械制造有限公司运用最新技术开发了一种在任何气候条件下都能加工出优质挂面的中、低温烘干挂面流水线。设备结构与工艺流程 一、和面系统，和面是挂面生产的首道工序，目的是在面粉中加入适量的水和其它辅料，经搅拌使小麦粉中的蛋白质吸水膨胀，形成具有韧性、弹性、粘性、伸延性的湿面筋质。该设备有单轴拌面机，双轴拌面机与不同的压切式面条机配套。二、压面、切条系统 熟化机、复合机、压延机、切条机、给杆机、挑条机六部分连为一体完成面条的成型阶段。和好的料坯经10分钟熟化、搅拌使米粒充分吸水、膨化形成了湿面筋网络，送入复合机同时制成两张面片，压合成一张，然后经四级对辊压延，以下不破坏面筋组织的压延比压制出厚0.8-0.2mm的面片。压好的面片经过切面刀，按不同规格切成0.8-3mm的湿面条，由自动给杆把切成2400-2600mm长的面条经挑条机提升到上架平行链上。三、自动上架端尾剪齐装置由提升、上杆、尾端剪齐、控制柜所组成。挂在钢杆上的湿面条提到烘干房运行的出发点，采用红外线集成电路控制。同步地挂在移动式烘干装置的吊架上，尾端剪齐机装在预干的出发点上，剪下来的面头随时回收使用，由于事先剪成一定的长度后进入干燥工序，干面头大为减少。四、烘干系统由烘干运行主传动、钢丝绳吊挂装置、钢结构散热吊风扇，排潮扇、蒸气加热管、传感器、温湿度检测控制仪、电器控制等组成，五、下架切面成品系统由下架机、整型机、切面机、控制柜等组成，经过4-5小时烘干。六、包装。人工包装。顺祝商祺!
联系人：卢庆虎 公司网址：www.yalongjixie.com 销售电话：0319-7582294 5038666