四川长征机床LVC2000复合式排屑机 履带式反冲洗排削器

产品名称	四川长征机床LVC2000复合式排屑机 履带式反冲洗排削器
公司名称	盐山德克机床附件制造有限公司
价格	3250.00/件
规格参数	德克:120 VMC60:800 河北:300
公司地址	河北 沧州市 盐山县庆云王信开发区88-95号
联系电话	0317-6349313 18632716263

产品详情

四川长征机床LVC2000复合式排屑机 履带式反冲洗排削器机床防护罩应尽量采用封闭结构，当现场需要采用网状结构时，其安全距离和网眼的开口宽度应符合下列要求：为防止指尖误通过而造成伤害时，其开口宽度：直径及边长或椭圆形孔的短轴尺寸应小于6.5mm，安全距离应不小于35mm。为防止手指误通过而造成伤害时，其开口宽度：直径及边长或椭圆形孔的短轴尺寸应小于12.5mm，安全距离应不小于92 mm。3、操作机床前，应确认防护罩都锁紧。4、操作前检查所有压力表，检查操作面板上的开关、指示灯

辽宁马扎克机床排屑器 链板式后置排屑机 德克做工精细

??

??

??(????)????????????????????????????

???????

1????????????????????

????????????????????????????????

2??????????????

????????????????????????????

以及安全装置是否正常。在需手工润滑的地方添加润滑油。5、机床通电后，检查各开关、按钮和键是否正常、灵活及机床是否有异常情况，发现异常立即报告相关人员。6、在手脉及手动进给时，一定要弄清正负方向，认准按键，方可操作。7、依工艺卡对应安装刀具到刀库上，检查是否定位好，并检查装置在主轴孔上的刀是否在主轴孔内拉紧。8、对所要运行的程序要在计算机上模拟运行确认无误后，填写好“数控机加工任务单”，并由指导老师检查、审阅后，方可输入机床。9、机床各坐标轴回零，空运转10-15min以上，方可操作。四川长征机床LVC2000复合式排屑机 履带式反冲洗排削器