

T24E-04-46刀长刀径测量JAPAN防城港刀具测量数据 METROL对刀仪

产品名称	T24E-04-46刀长刀径测量JAPAN防城港刀具测量数据 METROL对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。日本美德龙metrol接触式对刀仪原理基于线性工件原理，该对刀仪可以提供*小的测量力，而不会产生横向扭转。即使是*灵敏、直径*小的刀具也能实现高精度测量。内部使用微光栅：1无机械磨损2。在长期使用中保持高精度；其他产品的机械开关：1测量过程中的机械磨损2使用一段时间后精度降低。做生意，一定不是利益放第一位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。

对刀仪安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。日本美德龙metrol参数：型号 P21；输出 NC(常闭)；预行程无；行程 5；重复精度0.0005(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造IP67；接触力 1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值 DC5V ~ DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入 10mA以上的电流；电线3m 耐油性 · 4芯 3.7；拉伸强度 30N *小弯曲半径 R7；保护管 1m *小弯曲半径 R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；华铨诺公司销售的进口品牌产品*为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的*多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 30mm；对刀面直径 30；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 N O(常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5 m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (*小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。<http://shenzhen.11467.com/info/13024313.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13017141.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13045543.htm>