

# 武汉MIYACHI米亚基 MM370A 科兴达

产品名称	武汉MIYACHI米亚基 MM370A 科兴达
公司名称	苏州科兴达电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区越溪街道东太湖路36号2幢104号厂房2楼D11室
联系电话	13382197957 13382197957

## 产品详情

点焊机焊接过程加压力是热量产生的重要因素。加压力是施加给焊接处的机械力量，通过加压力使接触电阻减少，使电阻值均匀，可防止焊接时的局部加热，使焊接效果均匀。通电时间也是产生热量的重要因素，通电产生的热量通过传导来施放，即使总的热量一定，由于通电时间的不同，焊接处的高温就不同，焊接结果也不一样。苏州科兴达电子科技有限公司是销售、维修、服务与一体的高科技公司。

焊接柔性化技术也是我们着力研究的内容。在未来的研究中，我们将各种光、机、电技术与焊接技术有机结合，以实现焊接的化和柔性化。用微电子技术改造传统焊接工艺装备，是提高焊接自动化水平的根本途径。将数控技术配以各类焊接机械设备，以提高其柔性化水平和质量控制水平，是我们当前的一个研究方向；另外，焊接机器人与系统的结合，实现自动路径规划、自动校正轨迹、自动控制熔深等功能，是我们近期研究的重点。

焊接电源的选择：建议采用中频逆变直流电源，中频逆变直流电源的热，同样的熔核所需的加热时间更短，防止长时间加热造成的焊接变形，限度的降低变形，实现点焊的单面无痕效果。

焊机结构的选择：建议多采用平台式点焊机，平台式点焊机的大平台可以有效的支撑工件，增加导电面积，并可以将焊接过后的热量迅速散走，MIYACHI米亚基MM370A，因此能将焊接变形降低，实现无痕点焊；

焊接方式的选择：采用单面双点焊接，可以让电流的从工件本体过，而另一面因为没有更多的热量输入，再辅以平面电极支撑，可以有效避免焊痕的产生；

武汉MIYACHI米亚基 MM370A-科兴达由苏州科兴达电子科技有限公司提供。苏州科兴达电子科技有限公司位于江苏省苏州市吴中区越溪街道东太湖路36号2幢104号厂房2楼D11室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州科兴达在电子测量仪器中享有良好的声誉。苏州科兴达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州科兴达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。