

推荐的静电喷粉加工厂 绍兴静电喷粉加工厂 安徽南电科技

产品名称	推荐的静电喷粉加工厂 绍兴静电喷粉加工厂 安徽南电科技
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

产品详情

聚酯粉末静电喷涂工艺介绍

喷涂又称静电粉末喷涂。它是利用静电发生器使塑料粉末带电，吸附在铁板表面，然后经过180~220℃烘烤，使粉末熔化并粘结在金属表面。喷涂产品多用于箱体的室内使用，推荐的静电喷粉加工厂，漆膜呈现平整或哑光效果。喷涂粉末以酸粉末为主，聚酯粉末静电喷涂工艺（静电喷涂）具有优点：不需要稀释，施工对环境无污染，对人体无；涂层外观质量优异，附着力和机械强度高。喷涂施工养护时间短；涂层耐腐蚀性可高得多；无需底漆；施工简单，对工人技术要求低；成本比涂装工艺低；一些施工场合明确提出有必要采用静电喷涂工艺处理；在静电粉末喷涂过程中，喷涂过程中不会出现常见的流动现象。

涂装工艺注意事项及应用报纸保护磨砂玻璃

涂装工艺注意事项 1. 在购买油漆的时候，一定要选择一个好的品牌。不要在潮湿的天气里作画。尽量不要将中深色乳胶漆与水混合，否则容易出现色差。在石膏板的连接处应敷绷带。 2. 我们需要用腻子把原来的墙拆掉。墙上有缝隙的地方，放凉布。油漆和涂料的抛光应在完全干燥后进行。 3. 金属表面的油漆应进行防锈处理。如果天气太冷，油漆施工质量就会差。下一层油漆施工须等待上一层油漆干透。油漆门时，用纸把铰链和门锁粘上。天气太热了，所以要注意通风。 4. 墙面贴墙纸时应涂干净的油。贴墙纸时，要记得拆下开关和插座面板。应用报纸保护磨砂玻璃。

静电喷涂 静电喷涂技术自20世纪50年代发展至今，推荐的静电喷粉加工厂，得到了广泛的应用。可以与上述三种基本喷涂方式结合使用，好的静电喷粉加工厂，结合各自的优势形成一种新的喷涂方式。在接地工件和喷之间施加直流高压会产生静电场。当带电的油漆颗粒喷涂在工件上时，它们相互碰撞后会均匀地沉积在工件表面。散落在工件附近的油漆颗粒还在。在静电场范围内，它会围绕工件，使其喷涂在工件的所有表面。因此，特别适用于喷涂栅栏、管道、小型钢结构件、钢管制品、柴油机等几何形状复杂、表面积小的工件。可方便快捷地对工件的各个部位进行喷漆，减少过喷漆，节省油漆。涂层转移达60-85%，雾化效果很好。涂膜厚度均匀，有利于产品质量的提高。对木质家具，绍兴静电喷粉加工厂，静电喷也能达到良好的静电周边效果，特别适用于椅子、茶几、汽车等木制品的工件。但是静电喷涂对涂层的粘度和导电性有一定的要求。并不是所有的涂料都适合静电喷涂，设备投资也比较大。提供雾化效果的非动力静电喷去掉了高压静电发生器和连接电缆，安装在喷体内的小型气动涡轮发电机组件产生静电高压，非常安全方便。

推荐的静电喷粉加工厂-绍兴静电喷粉加工厂-

安徽南电科技由安徽南电智能科技有限公司提供。安徽南电智能科技有限公司是安徽宣城,喷涂设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在安徽南电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创安徽南电更加美好的未来。