

# 苏州明昊自动化设备 滚筒输送线 南通滚筒输送线

产品名称	苏州明昊自动化设备 滚筒输送线 南通滚筒输送线
公司名称	苏州明昊自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪镇溪水路六号
联系电话	15950085122 15950085122

## 产品详情

生产设备和装配方式是影响企业生产效率的两个重要因素，选择什么样的生产设备就应该采用什么样的装配方式，只有搭配得当才能大程度发挥设备的优势提高生产效率。当流水线设备在生产中得以应用，装配方式选择是否得当就显得非常重要。流水线的生产方式使得产品的加工环节紧密相连，滚筒输送线生产厂家，缩短了产品在各个环节之间的流通时间，因此提高了生产效率。这种生产效率的提高也包括对产品质量的提升。产品在各环节之间流通时间缩短，在生产节奏一定的情况下，滚筒输送线价格，为了确保生产线的正常运行，生产线上各工位的装配节奏需要加快。

1. 链式流水线是以链条作为牵引和承载体输送物料，链条可以采用普通的套筒滚子输送链，也可采用其它各种特种链条；
2. 输送能力大，可承载较大的载荷；
3. 输送速度准确稳定，能保证的同步输送；
4. 易于实现积放输送，可用做装配生产线或作为物料的储存输送；
5. 可在各种恶劣的环境（高温、粉尘）下工作，；
  - A、采用铝型材制作，南通滚筒输送线，易于安装；
  - B、结构美观，实用噪音低；
  - C、多功能，自动化程度高。

## 一、倍速链生产线的构成

本设备为上下循环组装生产线，工装板在两条上下平行的生产线上循环流动。产品通常在上层线的尾部上线并在其头部下线，下层线仅用于空工装板的返回。

## 二、电源要求 电源：AC220V

## 三、日常维护保养

1、每日检查各转动零部件是否有异常的响声2、每日检查螺丝有否松动3、每月定期给轴承加油等等

## 四、注意事项

1、禁止非专门人士打开电箱进行任何操作2、禁止随意调动阻挡器及行程开关的位置3、禁止手或头伸入提升机内观察或操作4、维修或保养时，将电箱内主电源关闭及气源断开并挂上警示牌

## 五、故障处理的一般步骤

检查现场信号或线路时请将断开主电源及气源，检查完毕后复位。如信号正常则查看PLC上是否有相应的输出（指示灯亮），如PLC有输出但电机或气缸不动作则检查相应的线路。

苏州明昊自动化设备(图)-滚筒输送线价格-南通滚筒输送线由苏州明昊自动化设备有限公司提供。苏州明昊自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的工业自动控制系统及装备等行业积累了大批忠诚的客户。明昊自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！