

# 高压风管加工厂家 云南艺海 西双版纳高压风管

产品名称	高压风管加工厂家 云南艺海 西双版纳高压风管
公司名称	云南艺海通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市安宁市太平镇广明水泥厂
联系电话	18087831109 18087831109

## 产品详情

通风管道设备安装的规范细则：（1）风机试运转时，叶轮旋转方向正确，经不少于2H运转后，滑动轴承温升不超过35度，温度不超过70度；滚动轴承温升不超过40度，高压风管供应，温度不超过80度。（2）离心风机与减震台座接触紧密，螺栓拧紧，并有防松装置。（3）管道风机采用减震吊架安装时，风机与减震吊架连接紧密，高压风管工厂，牢固可靠；采用支拖架安装时，风机与减震器及支架、托架连接紧密，稳固可靠。

风管系统支吊架安装质量控制要点：1.水平安装的复合风管与支、吊架接触面的两端，西双版纳高压风管，应设置厚度大于或等于1.0mm，宽度宜为60mm~80mm，长度宜为100mm~120mm的镀锌角形垫片。2.垂直安装的非金属与复合风管，可采用角钢或槽钢加工成“井”字形抱箍作为支架。支架安装时，风管内壁应衬镀锌金属内套，并应采用镀锌螺栓穿过管壁将抱箍与内套固定。螺孔间距不应大于120mm，螺母应位于风管外侧；螺栓穿过的管壁处应进行密封处理。

风管支吊架的间距：按标准请求角钢法兰风管程度装置，直径或大边尺寸小于400mm，高压风管加工厂家，间距不大于4mm；大于或等于400mm，间距不应大于3mm。风管垂直装置，间距不应大于4m，但每根立管的固定件不应小于2个。户外保温风管支吊架的间距应按设计请求。螺旋风管的支吊架间距可为普通程度风管支吊架间距的1.25倍。组合法兰风管的间距为2~3M。特殊风管，如硬聚、无机玻璃钢风管、防火风管等其支吊架的间距可适量减少，或采用普通风管的0.7倍。高压风管加工厂家-云南艺海(在线咨询)-西双版纳高压风管由云南艺海通风设备有限公司提供。云南艺海通风设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！