

宜昌新成 辽宁316不锈钢石墨冲刺板

产品名称	宜昌新成 辽宁316不锈钢石墨冲刺板
公司名称	宜昌新成石墨有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省宜昌当阳市锦屏大道东段30号
联系电话	13377989752 13377989752

产品详情

有人好奇石墨板的碾压成形加工工艺是怎样的？

石墨板之石墨的碾压成形加工工艺石墨碾压成型法：关键用于抑制石墨板材或纸箔，分成单面平板电脑持续碾压和双层平板电脑持续碾压二种。

单面平板电脑持续碾压法无需粘接剂就可以将软性石墨抑制成板才。全部加工工艺全过程是在配有滚轴碾压机的设备上开展的。

工作中全过程：高纯度石墨从料仓进到送料设备，落在输送皮带上。历经工作压力辊的碾压，产生一定薄厚的料层。加热装置造成高温加温，以出来料层中的残留汽体，并使未澎涨的石墨Z后一次澎涨。随后将基本成形的反材送进操纵薄厚规格的辊子中，按照规定规格再压一次，便于获得薄厚匀称相对密度的整平板。历经切割刀激光切割后，卷上制成品筒。

单面平板电脑碾压，尽管销钉整平光洁，可是不可以太厚。一次成形太厚时，其匀称性和相对密度都无法确保。为了做成厚钢板，选用双层双板累加，碾成双层夹芯板。每双层中间得加粘接剂再碾压成形。成形后要加温解决，以使粘接剂炭化和硬底化。双层平板电脑碾压法是在双层持续碾压机里开展的。

双层持续碾压机工作中全过程：由双板绕棍引出来双板，历经粘接剂涂辊把双面土上粘接剂后，与绕辊和双板相配，变成三和厚钢板，进到辊的空隙碾压成薄厚。再送进电加热器中加温烘干处理。根据薄厚操纵辊，调节薄厚做到要求规格，随后送进培烧设备中培烧。石墨板加工厂家当粘接剂炭化后，316不锈钢石墨冲刺板，在使用 充压辊充压成形。

石墨板抗氧化处理性能好，使用寿命不断延长：抗氧化处理性能好，一般来说在石墨板施工的过程中对抗氧化方面的要求上越来越高，尤其是作为墙面保温层的时候一定要有着抗氧化的性能优点，才能够看出来其中的优势上比较突出的，看起来其技术要求上还是会更高的，这在比较的过程中能够看到了其中的性能优势。石墨板的使用寿命不断延长，在传统的材料寿命上已经有着明显的延长，通过无数次的试验证明这在寿命方面甚至可以达到了30-50年之久，在这个方面来说，始终还是要知道其中的技术优势和

特色所在，把握好其中的差距之后，在行业领域中运用的时候还是值得肯定的。

石墨增强复合板的产品特性：密封材料：用柔性石墨作离心泵、水轮机、汽轮机和输送腐蚀介质的设备的活塞环垫圈、密封圈等。

耐腐蚀材料：用石墨作器皿、管道和设备，可耐各种腐蚀性气体和液体的腐蚀，广泛用于石油、化工、湿法冶金等部门。

隔热、耐高温、防辐射材料：石墨可作为核反应堆中中子减速剂以及火箭的喷嘴、导弹的鼻锥、宇航设备零件、隔热材料、防辐射材料等。

宜昌新成-辽宁316不锈钢石墨冲孔板由宜昌新成石墨有限责任公司提供。宜昌新成石墨有限责任公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！