

# 香菇电加热杀菌锅 山西香菇电加热杀菌锅 诸城中远机械

产品名称	香菇电加热杀菌锅 山西香菇电加热杀菌锅 诸城中远机械
公司名称	诸城市中远机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市西外环南段龙都工业园
联系电话	15963625396

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市中远机械有限公司

杀菌锅对密封罐头、软包装、袋装、盒装、PPT瓶、玻璃瓶装等食品的高温杀菌，广泛用于肉制品、豆制品、蛋制品、家禽业、果蔬、茶饮料及休闲食品加工生产.行业等领域!

- 1、特性：以有一定的压力的蒸气为热源，具有受热面积大，热、加热均匀、液料沸腾时间短、加热温度容易控制等特点，配有压力表和安全阀，外型美观、安装容易、操作方便、。
- 2、结构：杀菌锅由锅体、锅盖、开启装置、安全联锁装、轨道、杀菌盘、蒸汽喷管及若干管口等组成。锅盖密封采用硅胶耐温密封圈，密封可靠，使用寿命长。

诸城市中远机械全自动旋转式杀菌锅使用范围：

全自动旋转式高温高压杀菌锅适用于包装物中固体比重比液体重大，及各种浓度不同的粘性灌装食品，使其在杀菌过程中进行旋转，达到在保质期内不分层、不沉淀的目的。（如：八宝粥、马口铁罐头、塑料罐、易产生沉淀的软包装等产品）

全自动旋转式杀菌锅设备特点：

- 1、内旋转体为焊接组装后用机加工中心一次性加工成型，保证了旋转体在旋转过程中轴心与旋转体的同心度。
- 2、采用进口合金机械密封，解决了在旋转过程中水汽的渗漏问题。改变以往及其他厂家采用填料密封不可避免的水汽渗漏及更换麻烦的问题。
- 3、托轮是采用幼稚轴承滚动承托结构，香菇电加热杀菌锅多少钱，滚动摩擦力小，寿命长。
- 4、传动系统采用具有制动功能的减速机配合自动定位系统，保证旋转体笼筐导轨在停止后始终保持与台车导轨及其他配套设施导轨的水平位置。
- 5、物料筐压紧系统全部采用双进汽缸自动分个压紧，整套汽缸全部采用不锈钢等合金制作，解决了转笼汽缸采用弹簧复位不准及在高温高压条件下汽缸密封变形漏气等多种弊端。
- 6、设备与减速机座为一体制作，解决了再使用过程中因减速机座与锅体变形造成传动轴同心度改变而出现的一系列问题。
- 7、转动速度采用变频调速，用户可根据产品粘度的不同随时调节旋转体的转动速度，从而达到产品不分层、不沉淀的目的。
- 8、整个杀菌过程采用PLC全自动线性控制，罐内热分布温度控制在 $\pm 0.5$ ，可多阶段加热，节约能源，配有F值测量功能，可存储100个杀菌公式。

#### 诸城市中远机械有限公司杀菌锅操作流程介绍

- 1.将产品准备好，用食品车推至锅内。
- 2.关锅门：将锅门关好，并将充气垫子阀门打开，右侧安全联连阀关闭。
- 3.往锅里放水，香菇电加热杀菌锅生产厂家，打开上罐和锅的连通阀门，将上罐的水全部放入锅内（在放水时，山西香菇电加热杀菌锅，将锅门右侧的安全连锁阀打开，放水结束后关闭），打开疏水阀旁边蓝色阀门排管道。
- 4.打开压力自动开关给锅里补上0.05mpa左右压力再关掉。
- 5.打开循环水泵1，打开温度自动开关，打开疏水器开关，给锅里升温，同时观察疏水阀旁边的蓝色阀门排水情况，当蓝色阀门处不排水开始排气时，关闭蓝色阀门。
- 6.待锅内温度显示100 后，打开压力自动开关，同时开始调节计时器，待温度升到预定温度（123 ）后，时间继电器开始计时，进入消菌阶段。
- 7.达到杀菌时间后，蜂鸣器报警，此时将温度自动开关关闭，将疏水阀关掉。
- 8.打开进水阀（3个：2个下面，1个上面），其中（上面）\*热换热器上端的阀门打开要小，打开蓝色阀门有水流后关掉，打开冷却泵2（开冷却泵要注意观察压力表压力，如果压力下降（0.15MPa），可关掉水泵，待压力补上后再打开，并以此类推，直到压力保持稳定后，让冷却泵一直运转工作（此环节灵活操作））
- 9.待锅内温度显示60 左右将压力自动开关关掉，温度显示40 左右，将循环泵1和冷却泵2关掉。（此步具体到工作中，当显示温度达到50 左右后可同时关掉两泵）

10.回收水：打开上罐连通阀门，香菇电加热杀菌锅价格，将水回收罐内，回收完时，会发出排气响声，此时将阀门关掉。

11.打开排污阀，将水和气全部排空，然后关掉。

12.锅门上方的安全连锁头掉下后，打开右侧连锁阀，关掉充气垫子阀门，并打开排气阀排气后，打开锅门，用食品车取出产品。

香菇电加热杀菌锅多少钱-山西香菇电加热杀菌锅-诸城中远机械由诸城市中远机械有限公司提供。诸城市中远机械有限公司是从事“杀菌锅,夹层锅,蒸煮锅,炒锅,真空浸渍罐,风淋室系列”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：盛经理。同时本公司还是从事杀菌锅生产厂家，杀菌锅设备，大型杀菌锅的厂家，欢迎来电咨询。