

## J55石油套管 139.7石油套管生产工艺

产品名称	J55石油套管 139.7石油套管生产工艺
公司名称	沧州新盛管道有限公司
价格	5700.00/吨
规格参数	品牌:新盛 规格:139.7 产地:新盛公司
公司地址	盐山县工业园区
联系电话	0317-6086980 15132782988

### 产品详情

J55石油套管 139.7石油套管生产工艺石油井钻探，新盛管道一直致力于石油管线钢J55的研发和生产，并积极寻找合作伙伴。随着设备的升级改造，该单位具备了生产汽车用钢、高钢、深冲钢等高附加值产品的能力。钢管先进行钢级鉴别，合格的钢管由辊道输送，依次经过涡流、漏磁，石油套管主要用于石油油井，地热井，煤气井，地热换热井，煤矿回填，煤矿泥浆回填等，在线探伤仪器对管体的纵、横向缺进行检查。合格的钢管经输送辊道送到1号车丝工位，在此共有多台专用数控车床进行钢管一端的丝扣加工，包括铣端面、倒内外棱、扒皮和车丝。然后经辊道运送到2号车丝工位同1号工位一样有相同数量的专用数控车丝机进行钢管另一端的丝扣加工。车丝以后的钢管由输送辊道送到螺纹检查台架进行丝扣检查，在此共包括三个工位。在一个检查工位上，人工检查丝扣，用单项仪检查丝扣的螺距、齿高和尾扣。在二个检查工位上检查丝扣的锥度。在第三个位上用工作环规检查紧密距。丝扣不合格的钢管被收集，返回切除废丝扣后重新加工和检查。检查合格的钢管运送到接箍拧紧机前，给丝扣上涂上螺纹油脂，并由手工预拧接箍。接着钢管被送到接箍拧紧机上将接箍拧到规定的程度