

树脂砂造型设备 莱西树脂砂设备 高胜达厂家发货价低

产品名称	树脂砂造型设备 莱西树脂砂设备 高胜达厂家发货价低
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

产品详情

消失模铸造设备考虑到承载鞍的产品结构内部型腔上凹的结构较多（如图2和图5所示），若仍采用卧式底浇的造型方式和浇注系统（如图4所示），就容易导致承载鞍内部型腔很难填砂并紧实，从而导致铸件局部塌箱和粘砂缺陷。这主要是由于消失模铸造是实型铸造，直接用产品泡沫模型来造型，无需砂芯。这样一来，承载鞍的内腔只能靠单一干砂填充并紧实来替代砂芯。

消失模铸造由于不用型芯，同时实现了铸件的精密化，清理工作量大大减轻，莱西树脂砂设备，车间的噪音，树脂砂设备安装，粉尘也相应减少。5. CO等废气的处理量比较少。浇注时白模受热分解、气化，产生的废气通过抽真空进入湿法除尘器进行水浴处理，然后再通过汽水分离器进行分离，分离后的废气排放到大气当中，6.

整条生产线配备除尘系统，树脂砂铸造设备，各设备间均设风量调节阀；粉尘浓度低于。

消失模铸造的浇注、冷却后的铸件随砂箱通过手动变轨车运至回箱线上，砂箱人工推至液压翻箱机上进行翻箱，树脂砂造型设备，翻箱后铸件落在落砂格栅上运往铸件清理工部进行下工序作业。此时炽热的干砂经落砂溜斗均匀的流入振动输送筛分机，经过筛分后，砂中的杂质、砂块、大的铁豆飞边等流入废料斗。

消失模铸造的浇注、冷却后的铸件随砂箱通过手动变轨车运至回箱线上，砂箱人工推至液压翻箱机上进行翻箱，翻箱后铸件落在落砂格栅上运往铸件清理工部进行下工序作业。此时炽热的干砂经落砂溜斗均匀的流入振动输送筛分机，经过筛分后，砂中的杂质、砂块、大的铁豆飞边等流入废料斗。

树脂砂造型设备-莱西树脂砂设备-高胜达厂家发货价低(查看)由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，山东高胜达机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：高经理。