

# 酸洗线设备厂家 酸洗线设备 钢海冶金设备

产品名称	酸洗线设备厂家 酸洗线设备 钢海冶金设备
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

## 产品详情

酸洗是冷轧带钢生产工艺中非常重要的工序，其目的是清除带钢表面的氧化铁、剪去裂边，酸洗线设备，为下道工序(通常为冷轧机)提供合格的坯料。推拉式酸洗生产线( Push Pull Pickling Line)是一种非连续性的酸洗机组，带钢的运行在穿带过程中是靠夹送辊、挤干辊的推动而前进的;在进入卷取机嵌口之后靠卷取机的张力而拉动带钢。推拉式酸洗机组在国外早已被广泛采用，国内推拉式酸洗作业线。

环氧树脂树脂和混凝土基础间粘结力达2MPa以上，酸洗线设备原理，所以环氧树脂树脂作为底涂材料已经具有足够的粘结性能，因此推荐直接用环氧树脂树脂作为底涂材料进行打底，其他各层采用相同的环氧树脂树脂。适用于线材、半成品拉制的酸洗方法，现以线材为例，叙述几种常用酸洗工艺。至于经过热处理的半成品，一般不另行剥壳去锈即直接进入酸洗。其它操作顺序则与线材相同。

使用螺旋自动出料就不存在这个问出料时不会磕碰跌落损伤工件，它像人的手臂-样慢慢把工件挽起，由螺旋机构送出桶外。工件边翻动边前进，酸洗线设备厂家，特别适合盲孔、凹凸不平易滞留水的产品。容易缠绕在一起的弹簧、链条钩子出料也十分流畅。尤其是易挥发、有毒，有异味，需加热的更为重要，这能有效保护蒸发和散发，酸洗线设备价格，大大减少药液消耗浪费，达到节能减排环保清洁生产之要酸洗生产线特点:各工艺段和过渡段设计合理，满足生产工艺的要求隧道棚体和储液槽结构合理，制作精良，无跑、冒、滴、漏现象。

酸洗线设备厂家-酸洗线设备-钢海冶金设备(查看)由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司位于无锡勤新科技园钱荣路108号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡钢海冶金设备制造在行业设备中享有良好的声誉。无锡钢海冶金设备制造取得全网商盟认证，标志着

我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡钢海冶金设备制造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。