

# 锤式破碎机高铬铸铁锤头 沃杰森配件

产品名称	锤式破碎机高铬铸铁锤头 沃杰森配件
公司名称	河南金恒环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市金水区文化路82号硅谷广场B座16层1612号
联系电话	15660604567 15660604567

## 产品详情

无论是哪种锤头，在使用过程中都需要注意日常维护，锤式破碎机高铬铸铁锤头生产厂家，尽量避免锤头损坏。大家都希望锤头能用久一点。当然，破碎机配件的锤头也是如此。以下是破碎机配件锤头日常使用和维护的注意事项。

- 1.根据设计型号，破碎机配件锤头应适当控制进料尺寸，严禁超过设计尺寸进料。
- 2.选择合适的给料设备，如板式给料机或振动给料机，确保给料均匀稳定，避免给料不均匀对设备的冲击和无效运行。
- 3.由于锤头铸造时存在质量误差，在使用过程中应根据电流及时翻转锤头，使锤头在粉碎机锤头和转子之间保持平衡。
- 4.进一步破碎机配件锤头称重时，按质量平均分为几组，每组质量要求相等。否则，接通电源时转子不平衡容易引起振动。
- 5.停车时，检查破碎机锤头与筛子之间的间隙，必要时进行合理调整，定期更换筛子。锤子的成本比筛子高，新筛子比旧筛子多4~5个班。
- 6.破碎机锤头采用铸钢制成，与材料接触较少，但当金属物或衬板进入破碎机时，中锤容易损坏或弯曲。这时，锤式破碎机高铬铸铁锤头，锤子很容易更换。
- 7.锤架锤盘与壳体侧板之间受材料冲击，锤式破碎机高铬铸铁锤头哪家好，锤盘磨损严重。为了延长盘子的使用寿命，耐磨层可以堆积在盘子的圆周面和靠近侧板的一侧。
- 8.由于运行中的摩擦，主轴两端的轴径容易磨损。安装时，在轴径上增加两个保护套，以保护轴径。
- 9.轴承磨损后，须立即修复和调整。轴承磨损后，一般根据新尺寸刮掉轴瓦，适当调整垫片厚度，保持合理间隙，形成润滑油膜。
- 10.破碎机内的堆积物料须定期清理，以降低破碎机锤头的磨损寿命。

液压圆锥破碎机、复合圆锥破碎机、弹簧圆锥破碎机各种易损件统称为圆锥破碎机配件。圆锥破碎机配件有破碎壁、轧臼壁、碗型轴承、铜套等。破碎机边护板、颚式破碎机齿板、颚式破碎机肘板、三角带等，在一定的周期范围内需要更换。配件均由高锰钢、高铬、高锰复合等耐磨材料铸造而成。长鹏石板锤采用新型微合金材质和新的制造技术，锤式破碎机高铬铸铁锤头多少钱，的结构设计，加

工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好，是的高耐磨铸件。

破碎机锤头整体铸造是在铸造造型后，就进行熔炼和浇铸锤头材料，待其凝固后就会获得铸态的锤头，常用的高锰钢和合金钢材质可以用这种方式进行铸造，锤头铸造时可以采用一箱多件或者串铸的方式，这样可提高铸造锤头的生产效率。整体铸造锤头常用材质为高锰钢锤头、高锰合金锤头。

### 双金属锤头复合铸造

双金属锤头复合铸造是锤头铸造常用的一种方法，此铸造方法就是把锤头的锤柄和锤端两个部分进行分开铸造，一方面为了提高锤头的耐磨性，在破碎物料的锤端采用高硬度的耐磨材料，另一方面为了节约成本和提高锤柄的强韧性，锤柄在铸造的时候采用中、低碳钢或者低合金钢，采用此方法铸造的锤头具有良好的韧性和耐磨性。但属于二次铸造成型锤头，相比液液复合铸造锤头易出现掉头现象。

锤式破碎机高铬铸铁锤头-沃杰森配件由河南沃杰森环保设备有限公司提供。锤式破碎机高铬铸铁锤头-沃杰森配件是河南沃杰森环保设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。