

## o型圈半自动装配机 o型圈半自动装配机 环盛机械

产品名称	o型圈半自动装配机 o型圈半自动装配机 环盛机械
公司名称	东莞市环盛自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号
联系电话	13537134778

## 产品详情

### o型圈半自动装配机应该怎么选择企业？

在O型圈的压模硫化橡胶全过程中，务必严苛恰当把握硫化橡胶的温度、时间和工作压力，并随时随地留意硫化橡胶全过程中温度等主要参数的转变状况，开展相对应解决，不然会导致商品欠硫或过硫。若选用全自动自动控制系统，则全部硫化橡胶全过程会自动保存和操纵，以确保商品做到正硫化橡胶水平。环盛的科学技术水平实力还是比较强劲的，采用的o型圈半自动装配机技术也是国内外较高水平，拥有很多成功的案例，您要是不放心的话可以联系我们，我们把案例发给您看一下，您再进行抉择。

滑动表面的粗糙度是影响O形圈表面摩擦与磨损的直接因素。o型圈半自动装配机一般地说，表面光洁摩擦与磨损就小，所以滑动表面的粗糙度数值往往很低（Ra0.2-0.050 μm）。但是，o型圈半自动装配机试验表明，表面粗糙过低（Ra低于0.050 μm）又会给摩擦与磨损带来不利的影响。这是因为微小的表面凹凸不平，可以保持必要的润滑油膜。因此要选择适当的表面要求。滑动表面的材质对O形圈的寿命也有影响。滑动表面材质的硬度越大、耐磨性越高、保持光洁的能力就越强，o型圈半自动装配机O形圈的寿命也就越长。这也是液压缸活塞杆表面镀铬的重要原因。o型圈半自动装配机同理可以解释具有同样粗糙度的用铜、铝合金制成的滑动表面比钢制滑动表面对密封圈的摩擦与磨损更为严重，低硬度、大压缩量的密封圈不如高硬度、o型圈半自动装配机小压缩量的密封圈耐用的情况。

为了更好地使O型橡胶密封圈具备优良的密封性功效和增加使用期限，务必使O型橡胶密

封圈的安装管沟和密封性位置的空隙设计方案适当，当空隙过大时O型橡胶密封圈在汽压的功效下挤空隙，导致损害，进而造成漏损。当压力低于9.8MPa时一般不设计方案平垫圈，当工作压力超过9.8MPa时O型橡胶密封圈承受压力面易被挤压，应加平垫圈；若单边受力，在承受压力面设定一个平垫圈，若是双重受力则要设定二个平垫圈。环盛为了提高行业的工作效率和节能减排，推出了o型圈半自动装配机来帮助企业排忧解难，目前已经有很多家企业和我们进行了友好的合作，您可以放心前来咨询。