

不锈钢酸洗 森能环保科技有限公司 不锈钢酸洗钝化

产品名称	不锈钢酸洗 森能环保科技有限公司 不锈钢酸洗钝化
公司名称	苏州森能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗钝化用法：

根据不锈钢的材质和氧化皮严重程度不同，可以用原液或按1：1~4的比例加水稀释后使用；铁素体、马氏体和镍含量低的奥氏体不锈钢（如420、430、200、201、202、300、301等）稀释后使用，镍含量较高的奥氏体不锈钢（如304、321、316、316L等）用原液浸泡；一般常温或加热到50~60度后使用，浸泡3-20分钟或更长时间（具体时间和温度用户根据自己的试用情况确定），至表面污垢完全清除，成均匀银白色，形成均匀致密的钝化膜为止，处理完成后取出，不锈钢酸洗钝化，用清水冲洗干净，z好再用碱水或石灰水冲洗中和。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

酸洗钝化特点：

操作简单，使用方便、经济实用，同时添加了缓蚀剂、抑雾剂，防止金属出现过腐蚀和氢脆现象、抑制酸雾的产生。特别适用于小型复杂工件，不锈钢酸洗钝化处理，不适合涂膏的情况，不锈钢表面酸洗钝化，优于市场同类产品。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢敏化条件下酸洗的控制

某些不锈钢由于不良热处理或焊接造成敏化，采用HNO₃&HF酸洗可能会产生晶间腐蚀，由晶间腐蚀引起的裂缝在运行时，或清洗时，不锈钢酸洗，或随后加工中，能够浓缩卤化物，而引起应力腐蚀。这些敏化不锈钢一般不宜用HNO₃+HF溶液除鳞或酸洗。在焊后如必须进行这种酸洗，应采用超低碳或稳定化的不锈钢。

不锈钢酸洗-森能环保科技有限公司-不锈钢酸洗钝化由苏州森能环保科技有限公司提供。不锈钢酸洗-森能环保科技有限公司-不锈钢酸洗钝化是苏州森能环保科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张总。