

精恒液压 精密导轨生产厂家 广西精密导轨

产品名称	精恒液压 精密导轨生产厂家 广西精密导轨
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

液压缸活塞杆从设计到生产过程

首先我们必须从设计之初就了解活塞杆液压缸的生产目标，广西精密导轨，定义参数，结构，和特点。

1.确定整体的结构类型。

双作用双活塞杆式液压缸、双作用单活塞杆式液压缸、单作用柱塞式液压缸、伸缩式液压缸。

2.根据所确定的参数比如载荷、体积和重力确定液压缸的行程，和各个阶段可能出现的负载和规律，并计算出来。

3.根据计算出来的数据定制或者选择活塞杆的直径、长度和活塞的大小

4.在根据活塞杆的情况确定出液压油的多少，确定液压泵的流量情况大值和小值。

5.根据活塞杆的数据确定对缸筒的外径和内径要求，并确定。

6.确认对缸盖和与缸筒之间的连接强度和结构形式。

7.确定工作的行程大小，判断活塞杆的弯曲强度和整体液压缸的稳定性

- 8.选择其他配件。
- 9.根据以上要求设计出整个零部件的组合图型。
- 10.根据组合图建立模型。
- 11.生产样品，测试，调整。

空心活塞杆能否正常运作是受到哪些因素的影响呢?

空心活塞杆的材质中有缺陷的表面在电镀过程中使氢析集，形成氧气气泡，造成镀层结合不牢，这就能很好解释为什么有的外部空心活塞杆脂，水气一时无法浸入，但不到一个月又锈蚀的原因；

也能很好解释为什么用蓝点法测试时无孔隙而褪镀后基体上有蚀坑、裂纹的原因，活塞杆的材质缺陷也是由加工造成的，有些锻件加工余量过大将表面密实部分加工掉了而露出了钢锭心部的缺陷。

锻件校直不够加工时为了找正只好一边多车一边少车，结果多车那边将密实部分车掉了，而少车那边可能黑皮才刚车掉，这都是不正常的，精密导轴生产厂家，都会对空心活塞杆电镀质量造成不良影响。

空心活塞杆表面存在一定量的杂质及疏松，这些缺陷用锻件标准衡量可能不超标，但对电镀却是严重的问题(尤其是这些缺陷不是单个的而是集中在一处)。

活塞杆弯曲

油缸活塞杆弯曲变形多发出在斗杆油缸处。

- 1.大多数都是因过载溢流阀压力过高，而主溢流阀压力低于过载溢流阀压力导致。
- 2.主泵压力不能达到较高压力而误以为过载安全阀调定的压力正常，精密导轴厂，导致活塞杆弯曲，由此造成的弯曲一般是上下方向弯曲。需要检查、调整。
- 3.长时间破碎，活塞杆高频振动，受力过大，易造成活塞杆弯曲断裂。

注意：在小臂油缸快收完时切勿借助行走力进行挖掘，精密导轴价格，若行走力超过了小臂弯曲力，也会导致弯曲，平时工作时不能用行走力进行作业。

精恒液压(图)-精密导轴生产厂家-广西精密导轴由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司在液压元件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，精恒液压元件一直以客户为中心、为客户创

造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务
欢迎垂询，联系人：徐国华。