

苜蓿草烘干机 舜天机电 烘干机

产品名称	苜蓿草烘干机 舜天机电 烘干机
公司名称	潍坊舜天机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）
联系电话	15863603525 15863603525

产品详情

键盘及显示模块是烘干机温控体系完成人机交互的重要手段。本体系中显示器设定操作界面，包括：开机、设定、待机、运转、报警、完毕等6个界面；键盘用来设定方针温度、时间、参数，以及操控体系的作业状况转化。显示器选用迪文屏幕类型DMT80480C070_03W，屏幕明晰，操作便利，反应灵敏，交互及时。设计键盘选用非编码键盘，选用中止方式作业。

温控体系设计（软件）

烘干机经过操控器实时检测烘干箱内的温度、时间等相关信息，并依据预设的参数对数据进行分析处理，操控分级，监控温度传感器等部件作业，若发现异常，操控单元能自我毛病诊断并输出报警信号。整个控制软件选用模块化结构进行编写设计，遵循模块内部数据结构紧凑，模块数据之间关系松散的原则，便于编写、调试、修正、增删。

主程序设计

烘干机主程序模块的首要作业是上电后，对体系进行初始化，构建体系整体软件结构。初始化包括对单片机的初始化，A/D芯片初始化和串口初始化等。初始化完成后进行毛病检测，包括：检测键盘、液晶屏，检测芯片以及单片机等芯片的作业，以保证体系的正常运转。如果存在毛病，则启动自我诊断功能，判别毛病类型，保存当前运转状况，复合肥烘干机，输出报警信号，排除障碍后，进行复位康复运转。体系病则等待温度、时间设定，若参数已经设定好，则判别体系运转键是否按下，若体系开始运转，将依次调用各个相关模块，循环操控直到体系停止运转。

烘干机

烘干机降温排湿阶段。枣能否顺利干燥和干燥作用如何要害在此阶段。坚持室内的温度，大量排湿，枣的水分首要就是这个阶段被排出，直到红枣达到了烘制要求，完毕烘制。这种烘制工艺保证了红枣的营养，红枣失水表里一致，保证了烘制质量。此阶段大约用1 ~ 2 h。冷却阶段出烤房后的枣要放在遮阴处或房屋内，不要被太阳直晒，否则枣表面发黑，影响枣果品质。堆积的枣厚度不要超越1 m，要求坚持通风，红枣存放10 ~ 15 d后就可装箱进入市场。

晒干枣与烘干枣的破损率数据对比

烘干枣不受气候的影响，干制产品的糖、酸丢失也较天然日晒干燥的略小，并避开尘土和蚊虫，与天然晾晒比较，烘干设备不仅烘干时间短，烘干机报价，而且破损率降低了46%，防止霉烂、商品率高。表3为晒干枣与烘干枣的破损状况对比。

烘干机电费成本对比

以烘干房温度65℃ 相同工况下，均匀脱水1 kg为准进行比较计算。实测热泵消耗电能费用0.37元，再考虑太阳能节省的电能，则脱水1 kg消耗电能费用0.3元。

试制的太阳能烘干房到达了预期的意图，能够满足无核小枣干燥加工要求。进行烘干机干燥性能实验，测算物料及能量，最终确定了设备参数，测定计算的设备干燥总功率为63.40%，到达较高水平。

对于鲜枣的干制实验结果显示，干燥时刻为18 h，传统天然干燥时刻为15 d，遇上阴雨气候还要延长。较天然日晒干燥的缩短了76%，太阳能热泵组合干燥的鲜枣不受气候的影响。

烘干机选用全自动智能控制，使太阳能干燥和热泵干燥有几互补运用，可满意多种所需的干燥工艺要求，烘干机，使干燥进程全自动化。可用于葡萄、杏等果品的干燥加工，也可用于脱水蔬菜的加工。

烘干机热泵是目前为止人类发现的仅有热功率超过****

的设备，没有任何污染，运用电驱动，温度湿度调控比较方便。相比电锅炉，能够节省50%以上的电力消耗，并且减少了常常更换电热管的费事；相比传统煤锅炉和燃油锅炉，无污染，无排放，安全，省去了每年例行的安检，省去了的锅炉工，全自动控温，运转费用也大幅降低50%以上。

太阳能和空气热能都是清洁动力，设备工作零排放，并且不存在燃煤干燥污染隐患，使加工的产品质量安全得到确保。太阳能干燥是农产品干燥的抱负加工方法，温度在65℃ 以下，苜蓿草烘干机，能更好地保存营养价值，能够避免露天摊晒中出现灰尘、蝇虫等污染和腐烂变质现象，可以节省燃煤等传统干燥方法的动力消耗，降低成本，减少污染排放。

烘干机

苜蓿草烘干机-舜天机电(在线咨询)-烘干机由潍坊舜天机电设备有限公司提供。潍坊舜天机电设备有限公司为客户提供“果蔬烘干机,药材烘干机,海带烘干机,热风采暖设备等”等业务，公司拥有“欣舜天”等品牌，专注于干燥设备等行业。，在山东省临朐县东城街道竹寺沟村（东城南二环路竹寺沟村北，沃福蒂对面）的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：魏经理。同时本公司还是从事香菇烘干机，香菇烘干房，香菇烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。