

群龙金属制品 精密五金模具定做 东莞五金模具加工

产品名称	群龙金属制品 精密五金模具定做 东莞五金模具加工
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市群龙金属制品有限公司

五金模具加工按照结构分类

- (1) 单件模：用于制造单一零件或一组相同零件的模具。
- (2) 组合模：由数个单件组成的复合模具，可同时制造数个不同或相同的零件。
- (3) 多腔模：具有多个模腔的模具，能同时制造多个相同的零件，提高了生产效益。

五金模具加工按照加工方式分类

- (1) 机械切削模具：采用机械切削技术制造的模具，主要用于金属零部件的制造。
- (2) 电火花模具：采用电火花加工工艺制造的模具，主要用于加工硬度高、材料难加工的五金模具。
- (3) 电解腐蚀模具：采用电解腐蚀技术制造的模具，广泛应用于制造微细、高精度的模具。

你知道五金模具的一些话语有哪些吗?

拉延

拉延是把平直毛料或工件变为曲面形的一种冲压工序，曲面主要依靠位于凸模底部材料的延伸形成

拉弯

拉弯是在拉力与弯矩共同作用下实现弯曲变形，使整个弯曲横断面全部受拉伸应力的一种冲压工序。胀形

胀形是将空心件或管状件沿径向往外扩张的一种冲压工序。剖切
剖切是将成形工件一分为二的一种冲压工序。校平

校平是提高局部或整体平面型零件平直度的一种冲压工序。

起伏成形

是依靠材料的延伸使工件形成局部凹陷或凸起的冲压工序。起伏成形中材料厚度的改变为非意图性的，即厚度的少量改变是变形过程中自然形成的，不是设计的要求

弯曲

弯曲是利用压力使材料产生塑性变形，从而被弯成有一定曲率、一定角度的形状的一种冲压工序。

凿切

凿切是利用尖刃的凿切模进行的落料或冲孔工序。凿切并无下模，垫在材料下面的只是平板，被冲材料绝大多数是非金属。深孔冲裁

深孔冲裁是孔径等于或小于被冲材料厚度时的冲孔工序。

五金模具是在工业生产中，精密五金模具订制，用各种压力机和装在压力机，东莞五金模具加工，上的工具，通过压力把金属材料根据成品所需形状加工而成的零件或制品，这种工具总称为五金模具。

厚度的钢板冲压成型

从模具的功能来看，五金模是做金属产品的批量生产工具，使用的材料一般是铁材或者铜材料或者铝材，塑胶模具是做塑料产品的，所用的原料也是塑料原料。

五金模具与塑胶模具之间本质的区别就是模具的结构不一样，塑胶模具有冷却系统，而五金模具没有，产品的成型原理也不一样，塑胶模是注塑后冷却成型，五金模是标准

群龙金属制品(图)-精密五金模具定做-东莞五金模具加工由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司是从事“金属制品,五金模具,铰链,自动化设备,冲压加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：唐经理。