

贵州新能源电池铝材应用

产品名称	贵州新能源电池铝材应用
公司名称	重庆固尔美科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号
联系电话	18580452888 18580452888

产品详情

废杂铝的预处理之目的—是除去废杂铝中夹杂的其它金属和杂质，二是把废杂铝按其成分分类，使其中的合金成分得到zui大程度的利用，三是将废杂铝表面的油污、氧化物及涂料等处理掉。预处理zui终的结果是将废铝处理成符合入炉条件的炉料，四是使含铝废料中的铝（含氧化铝）得到zui经济zui合理的利用。

国内废杂铝预处理技术还十分简单和落后，即使在大型的再生铝厂，对废杂铝的预处理也没有比较先进的技术。从目前看，主要采用以下几种预处理技术。

品种单一的废铝

品种单一或基本不含其它杂质的废杂铝一般不作复杂的预处理，只是按废料的品种和成分分类，单独堆放。单一品种的废铝在利用

时只要抽查化验出一个成分，即可知晓批量的成分，是优zhi的再生铝原料，一般不须作任何预处理即可入炉熔炼，在熔炼某一种铝合金时，可选用相应成分和品种的废铝直接加入反射炉熔炼，并可很容易地熔炼成相应牌号的铝合金。一些含铜、锌高的废铝，还可作为铝合金熔炼过程中调整成分用的中间合金。在采用小型反射炉或坩埚炉的企业，则需要根据需要将体积大的废铝破碎（剪切或其他方法）成符合入炉规格的料快。值得一提的是，一些单一品种的废铝中会机械夹带少量的非铝金属，如废铝门窗上的螺钉等废钢件，尽管含量非常少，但会严重影响合金的质量，因此在熔炼之定要将其分离出去。

1 型材上架质量的影响

在型材上架的过程中，如果导电杆与型材之间有杂物、导电杆打磨不干净，紧固不好，或者型材上架的位置不当，新能源电池铝材应用，在氧化的过程中，会造成现象或端头屏蔽效应，因着色时间比较长，着色后端头发黄。

解决办法：导电杆必须用打磨机或钢丝刷打磨干净、无杂物，然后紧固良好；型材接触面大的一面靠导电杆；中和后，氧化前，必须将型材与导电杆紧固。

2 氧化过程的影响

氧化过程中，电流密度过高，会造成型材发热，尤其在端头，容易引起，肉眼难以分辨，着色后，着色时间长，会出现型材端头发黄现象。

解决办法：尽量采用低电流密度。一般控制在 J_a 为120 ~ 140 A/m²。

拉丝可根据装饰需要，制成直纹、乱纹、螺纹波纹和旋纹等几种。

直纹拉丝是指铝板表面用机械摩擦的方法加工出直线纹路。它具有刷纹铝板表面划痕和装饰铝板表面的双重作用。直线拉丝有连续丝纹和断续丝纹两种。连续丝纹可用百洁布或不锈钢刷通过对铝板表面进行连续水平线摩擦获取。改变不锈钢刷的钢丝直径，可获取不同粗细的纹路。断续纹丝一般在刷光机上加工制得。制作原理：采用两组同向旋转的差动轮，上组为快速旋转的磨辊，下组为慢速转送的胶辊，铝或铝合金板从两组辊轮中经过，被刷出细腻的断续Z直纹。

乱纹拉丝是高速运转的铜丝刷下，使铝板前后左右移动摩擦所获得的一种无规则，无明显纹路的亚光丝纹。这种加工，对铝或铝合金析的表面要求较高。

波纹一般在刷光机和擦纹机上制作。利用上组磨辊的轴向运动，在铝或铝合金板表面磨刷，得出波浪式纹路。

旋纹也称旋光，是采用圆柱状毛毡或研石尼龙轮装在钻床上，用煤油调和抛光油膏，对铝或铝合金板表面进行旋转抛磨所获得的一种丝纹。它多用于圆形标牌和小型装饰性表盘的装饰性加工。

螺纹是用一台在轴上装有圆形毛毡的小电机，将其固定在桌面上，与桌子边沿成60度左右的角度。另外做一个装有固定铝板压条的拖板，在拖板上贴一条边沿齐直的聚酯薄膜用来限制螺纹宽度。利用毛毡的旋转与拖板的直线移动，在铝板表面旋擦出宽度一致的螺纹纹路。

贵州新能源电池铝材应用由重庆固尔美科技有限公司提供。重庆固尔美科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在重庆 重庆市 的铝制品等行业积累了大批忠诚的客户。重庆固尔美带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！