

# 管道防冻电伴热带厂家 管道防冻电伴热带 旭诚电伴热带质量可靠

产品名称	管道防冻电伴热带厂家 管道防冻电伴热带 旭诚电伴热带质量可靠
公司名称	天津旭诚电伴热带科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港工业区丽港园12号
联系电话	13821000586 13821000586

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津旭诚电伴热带科技有限公司

加热电缆主要是生活取暖，植物栽培，管道保温等用的电线电缆

加热电缆主要是生活取暖，植物栽培，管道保温等用的电线电缆。加热电缆是采用单根或多根合金电热丝作为发热源、高纯度、高温、电熔结晶氧化镁作导热绝缘体，无缝连续不锈钢或铜管作为护套，采用特殊生产工艺制造而成。有强腐蚀作用的场所可外加PE或低烟无卤的外套。

### 1.产品标准

加热高温度低于250 的加热电缆执行IEC800(92)标准，《额定电压300/500V生活设施加热和防结冰用加热电缆》，超过250 的加热电缆执行企业标准。

### 2.电气性能

电阻值公差：± 百分之十

介电性能——加热电缆耐压：1200VAC/1min

绝缘电阻——成品测试：100M /500VDC

护套连续性——整根加热电缆(包括接头)浸没水中12小时后测试绝缘电阻。

### 3.注意事项

产品运输、储存、安装及使用中应尽可能避免反复碾压、弯折、扭曲，尤其不可撞击伴热电缆。伴热电缆二端不可浸入水中或被雨淋。伴热电缆一端接入电源，另一端导电线芯严禁短路，严禁与导电物质接触，应密封牢固。

#### 电伴热VS蒸汽(热水)

电伴热区别于传统的蒸汽(热水)保温方式，是一种新型保温方案，在保温领域很有建树。而电伴热能被大面积使用并且逐步取代蒸汽加热方式是有一定的原因，一定的道理的，至于为什么?好在哪?那就接着往下看。

电伴热VS蒸汽（热水），电伴热好在哪？

电伴热是一种有效的管道保温及防冻方案，一直被大批量应用。电伴热温度梯度小，热稳定时间较长，适合长期使用，其所需的热量(电功率)大大低于电加热。电伴热具有热，节约能源，设计简单，施工安装方便，没有污染，管道防冻电伴热带厂家，使用寿命长，能实现遥控和自动控制等优点，是取代蒸汽，热水伴热的技术发展方向，是着重推广的节能项目。其工作原理是通过伴热媒体散发一定的热量，通过直接或间接的热交换补充被伴热管道的损失，以达到升温、保温或防冻的正常工作要求。电伴热是用电热的能量来补充被伴热体在工艺流程中所散失的热量，从而维持流动介质合理的工艺温度，它是一种高新技术产品。

#### 附尾端接线盒和热缩套管处理方法

尾端接线盒处理方法：

- 1、拧开尾端接线盒的两个螺母，管道防冻电伴热带价格，将接线盒封盖和密封橡胶圈套入电伴热带；
- 2、用电工胶带缠绕电伴热带尾端以上的2.6厘米处，缠绕三圈即可；
- 3、用电工刀沿胶带下方边缘小心割开，剥去防腐外护套，剪去露出的金属编织层；

4、套上接线盒底盖，将电伴热带完全推进尾端接线盒内，装上垫圈，压紧压板，并拧好螺母；

5、用压敏胶带，将安装好的电伴热带尾端接线盒固定在管道上；安装接线盒处要在外保温层贴上电伴热标贴。

热缩套管处理方法：

1、用剪刀(或电工刀)将电伴热带尾端剪平；

2、剪一节5厘米左右的硅胶热缩管，套入电伴热带尾端3厘米处，用打火机沿四周均匀加热，管道防冻电伴热带，直至热缩管紧紧包裹在电伴热带上。再将剩余的2厘米热缩管反向折叠压紧，用打火机均匀加热，使折叠的热缩管定型；

3、再剪一节4厘米左右的热缩管，管道电伴热带，套入电伴热带尾端，热缩管底部与伴热带底部平齐，用打火机沿四周均匀加热，至热缩管完全包裹在电伴热带上。

管道防冻电伴热带厂家-管道防冻电伴热带-旭诚电伴热带质量可靠由天津旭诚电伴热带科技有限公司提供。天津旭诚电伴热带科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市 的电热设备等行业积累了大批忠诚的客户。旭诚带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！同时本公司还是从事消防管道电热带，消防管道电伴热带，消防管道伴热带的厂家，欢迎来电咨询。