

# 塑料桶撕碎机 盐城撕碎机 马鞍山长鸿刀片厂

产品名称	塑料桶撕碎机 盐城撕碎机 马鞍山长鸿刀片厂
公司名称	马鞍山市长鸿机械刀模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区长裕工业园
联系电话	13956237559 13956237559

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：马鞍山市长鸿机械刀模有限公司

双轴撕碎机采用微电脑(PC)自动控制系统，设启动、停止、反转及超载自动反转控制功能，具有低速、大转矩、低噪音等特点。轴承座采用对开型式，拆装换刀容易方便适合撕碎特大、特厚难碎物料。

撕碎机适合粉碎的物料如下：

- 1、各种中空容器：塑料饮料罐、塑料桶、铁桶、包装箱、包装桶
- 2、废旧家电：电视机、洗衣机、冰箱外壳
- 3、管材：大型管材、管件、PE管材

4、废旧模板：木托盘、塑料托盘、叉车托板

5、废旧轮胎：小车轮胎，卡车轮胎

6、废旧金属：汽车外壳、铝合金，废旧铸铝件，发动机外壳、铅以及厚度在5mm以下的钢板

7、餐厨垃圾、生活垃圾、RDF衍生物、垃圾、生物桔杆、园林垃圾

8、胶头料、纸厂绞绳。

## 双轴撕碎机

双轴撕碎机又称双轴切碎机，利用刀具进行切割，盐城撕碎机，撕裂，撕碎机刀片厂家，相互挤压，用于破碎各种固体废物，对硬，软物料的效果良好，常用于城市生活垃圾（市政固体废物）处置垃圾的预处理，可再生资源的环境保护等。该装置具有低速，高转矩设计，高剪切力，撕裂效果好，低噪音，稳定性好等优点。适用范围：废旧轮胎，大型管道，管件，叉车板，铝合金，电动机外壳，废铝零件，厚度小于10毫米的铜和废钢以及铁。垃圾衍生燃油泵系统的破碎-混合-领域，垃圾焚烧区，危险废物处理厂系统垃圾焚烧发电厂。

撕碎机刀片生产的工艺流程：

### 1、下料锻造

根据撕碎机刀片图纸，对钢材进行下料处理，一般使用激光切割机来进行下料，不仅精度高，而且边缘较光滑，后期好处理。随后，对毛坯料进行锻造，锻打过程中要对毛坯料进行探伤检查，发现裂纹或不合格的毛坯料进行剔除，对不合格的毛坯料进行回收，不应继续加工。

### 2、回火

把已经锻造好的毛坯料进行回火，使其进行初步热处理，一般回火温度不高，回火的目的主要是让毛坯料转变成索氏体。

### 3、初加工

对于已经回火的撕碎机刀片毛坯料进行初步加工，对毛坯料进行锻打，除去表面杂质，要尽量保持毛坯料的平整，以免加大后期工作量，金属撕碎机价格，初加工好的毛坯料为热处理做准备。

### 4、热处理

对已经初加工的撕碎机刀片毛坯料进行热处理，主要目的是改善撕碎机刀片的机械性能，对其进行高温

加热后快速冷却，使钢材材料变成马氏体，热处理过程中，要考虑到钢材的变形量，控制好材料的变形，才能保障刀片的质量。

## 5、平面磨

对已经处理过的撕碎机刀片进行平面磨，平面磨主要是去除表面杂质，平面磨的过程中尽量放0.3毫米的余量，塑料桶撕碎机，可以减少精磨的工作量。平面磨是在磨床上进行处理，应保障表面磨光才可以进行线切割。

## 6、线切割

线切割过程中走丝不要太快，应保障与平面垂直，内孔进行线切割时，应按照图纸提供的尺寸进行加工，以免造成后期使用，影响设备的安装。

## 7、精磨

精磨是撕碎机刀片加工工艺中结束前的一道流程，主要是对撕碎机刀片进行抛光和处理，再进行硬度检测，检测通过后，方可下线，然后进行包装。

塑料桶撕碎机-盐城撕碎机-马鞍山长鸿刀片厂(查看)由马鞍山市长鸿机械刀模有限公司提供。马鞍山市长鸿机械刀模有限公司在粉碎设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马鞍山长鸿机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。