

# 浙江横向飞剪机设备厂家

产品名称	浙江横向飞剪机设备厂家
公司名称	佛山市泓众机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇科宝北路12号之三首层A
联系电话	13047075213 13047075213

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市泓众机械设备有限公司

为了能够剪切运动的轧件，就要使摆动机架能够往复摆动。摆动机架下部与一个偏心杆铰接联接，偏心轮装在后轴上。后轴通过小齿轮、齿条和同步圆盘与主轴相联。当主轴转动时，就可以通过同步圆盘、齿条、小齿轮和后轴上的偏心连杆，使机架以主轴为中心往复摆动。此时，刀架作平移运动，实现摆式飞剪的剪切工作。剪切机在轧钢机中的作用，虽然不是关键位置，但是，对于成品的精度，横向飞剪机设备厂家，形状都起到至关重要的作用，不同类型的轧钢机要选择对应的飞剪，这样整个生产线才能达到目标的尺寸和精度。

主机故障:飞剪机的主机通常指组成数控机床的机械、润滑和冷却。排屑、液压、气动和防护等部分。

主机常见的故障主要有:

- 1)因机械部件安装、调试或操作使用不当等人为原因引起的机械传动故障。
- 2)因导轨、主轴等运动部件的干涉或摩擦过大等原因引起的故障。
- 3)因机械零件的损坏、联结不良等原因引起的故障。飞剪机主机故障主要表现为:传动噪声大、加工精度差、运行阻力大、机械部件动作不进行、机械部件损坏等。

滚筒式飞剪应用于各类板带连续冷轧机组出口，实现动态分卷。在剪切过程中，飞剪的上下滚筒做圆周运动，安装在滚筒内的剪刀随滚筒旋转做剪切运动，切断带钢。飞剪可通过调整装置进行剪刀侧间隙的

自动或人工调节，以适应不同规格带钢的剪切需要。该型滚筒式飞剪适用于酸洗轧机联合组、全连续冷轧机组，用于动态分切带钢，也可用于带钢头尾剪切、按设定卷重分卷、按设定长度切定尺以及事故剪切。浙江横向飞剪机设备厂家由佛山市泓众机械设备有限公司提供。佛山市泓众机械设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！