

高压风管加工公司 保山高压风管 云南艺海

产品名称	高压风管加工公司 保山高压风管 云南艺海
公司名称	云南艺海通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市安宁市太平镇广明水泥厂
联系电话	18087831109 18087831109

产品详情

风管的连接：1.不锈钢风管法兰连接的螺栓，宜用同材质的不锈钢制成，用普通型的，应喷涂涂料。2.铝板风管连接采用镀锌螺栓，在法兰两侧垫镀锌垫圈。3.非金属风管法兰连接，两法兰端面应平行严密，法兰螺栓两侧应加镀锌垫圈。4.复合材料风管采用法兰连接时，应有防冷“冷桥”措施，连接法兰的螺栓应均匀拧紧，高压风管加工公司，其螺母宜在同一侧。紧螺栓时应十字交叉逐步均匀的拧紧。

通风管道正确安装流程：风管就位：先检查全部支架的水平度、标高、牢固程度。风管就位一般使用直接和吊具两种方式。如果风管断面较小位置又很低的可采用人工就位方法，只需搭设简易脚手架即可。当风管断面较大且管段较长时，可采用滑轮、倒链、大绳等方法吊装。为了便于风道就位，一般多采用将风道吊在脚手架上，然后再将其抬放在风道支架上的方法。脚手架应沿其风道长度方向搭设，高度和位置应适合施工操作，高压风管工厂，吊装顺序应先干管后支、立管。

风管的安装：支吊架安装：1.主、干风管长度超过20米，应设置防止摆动的固，保山高压风管，每个系统不应少于1个。风管垂直安装时，支吊架间距 4米，单根至少两个固。2.支吊架不得设置在风口、阀门、检查门及自控机构处，离风口距离应大于200毫米。3.抱箍支架折角应平直，圆形风管圆弧应均匀，抱箍应紧贴并抱紧风管。4.保温风管的支吊架宜放在保温层外部，保温风管不得与支吊架直接接触，应垫上坚固的隔热防腐材料，其保温厚度与保温层相同，防止产生“冷桥”。

高压风管加工公司-保山高压风管-云南艺海由云南艺海通风设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南艺海通风设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为调节阀具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!