

抽屉门把手压铸供应商 博益五金 翁源抽屉门把手压铸

产品名称	抽屉门把手压铸供应商 博益五金 翁源抽屉门把手压铸
公司名称	东莞市博益五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村鲤鱼地工业区西区11号
联系电话	13979664285 13979664285

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市博益五金制品有限公司

锌合金压铸如何减少锌渣产生?

锌合金熔化是锌合金压铸过程的一个重要环节，抽屉门把手压铸加工，它通过熔化合金从固态变为液态，这是一个复杂的化学和物理过程，合金表面容易被氧化产生浮渣，浮渣主要是由铁，锌和铝金属的化合物，抽屉门把手压铸加工厂商，但含有百分之九十以上的锌合金，其中，锌渣形成的反应速度会随着温度的升高而增加，为减少低锌渣的产生，翁源抽屉门把手压铸，要采取以下几点措施：

- 1、要严格控制好熔炼的温度，因为温度越高，锌渣就会越多。

锌合金压铸件的化学性能：在压铸过程中，工艺因素的影响会造成同一个锌合金压铸零件中产生富锌和富铝的部位。强碱优先溶解富铝相，强酸则优先溶解富锌相。利用溶液中表面活性剂的乳化、增溶、湿润和电解时阴极上强烈析氢、对油膜撕裂、包裹等作用去除油膜。但缺点是铸件缩孔中易渗氢、易使镀层起泡和粘滞有机微粒、沉积有害膜层影响镀层结合力。时间控制在电镀件表面均匀地出现细密气泡后取出为宜。如果在活化液中采用超声波搅拌，则可有效地防止挂灰的生成，活化效果更佳。锌合金压铸件的成型靠模具，而模具在压铸过程中应定时敷上矿物油等护模剂。零件在压铸成型后出膛及运转过程中，抽屉门把手压铸供应商，也会沾上微量的油腻。这些油腻在镀前要处理干净，否则会影响镀层与基体的结合力。若除油或浸蚀过程中使用强碱或强酸，在电镀时则会引起镀层起泡及脱皮，严重影响成品率。为此，锌合金压铸件不宜在强酸或强碱中除油及浸蚀。 抽屉门把手压铸供应商-博益五金-翁源抽屉

门把手压铸由东莞市博益五金制品有限公司提供。东莞市博益五金制品有限公司为客户提供“锌、铝合金五金制品生产加工压铸”等业务，公司拥有“博益”等品牌，专注于电子、电工产品加工等行业。 ，在东莞市塘厦镇林村鲤鱼地工业区西区11号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王先生。