

# 摄像机后壳精密压铸订做 博益五金制品 潍坊摄像机后壳精密压铸

产品名称	摄像机后壳精密压铸订做 博益五金制品 潍坊摄像机后壳精密压铸
公司名称	东莞市博益五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村鲤鱼地工业区西区11号
联系电话	13979664285 13979664285

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市博益五金制品有限公司

锌合金压铸件厂家总结：

锌合金压铸件前镀是整个电镀过程中的关键，难以清除，造成结合力不良，水中的水膜也会造成镀层起泡。预镀特别要注意预镀层达到一定的厚度才能进入下道工序电镀，以及镀液维护。

造成不应有的损失，因而锌合金压铸件的前镀应采用分散能力和覆盖能力较好的镀铜电解液预镀。摄像机后壳精密压铸摄像机后壳精密压铸摄像机后壳精密压铸摄像机后壳精密压铸摄像机后壳精密压铸

锌合金压铸件的成型靠模具，摄像机后壳精密压铸加工厂家，而模具在压铸过程中应定时敷上矿物油等护模剂。零件在压铸成型后出膛及运转过程中，也会沾上微量的油腻。这些油腻在镀前要处理干净，严重影响成品率。为此，锌合金压铸件不宜在强酸或强碱中除油及浸蚀。由于锌合金压铸件的特殊性，潍坊摄像机后壳精密压铸，故返工很难，这就是锌合金压铸件在电镀过程中废品率高的原因。为能除油，防止复杂零部件的深凹处有油腻残留，可用电化学除油来提高深凹处的除油效果，从而弥补化学除油的不足之处。流动橡胶槽的加工：过去，油封锌合金压铸模流动橡胶槽的加工没有得到充分重视。三角形流动橡胶槽的内端尺寸与产品外径的尺寸一致（零对零），并使用相反的方向。下模在这里形成一个锋利的边缘形状。当油封成型时，多余的飞边被切断，这不仅简化了修边工艺，摄像机后壳精密压铸订做，而且改善了产品的外观。由于流动橡胶槽和型腔的外径分别位于不同的模块上，因此尺寸不受干扰，其精度易于保证。摄像机后壳精密压铸订做-博益五金制品-潍坊摄像机后壳精密压铸由东莞市博益五金制品有限公司提供。东莞市博益五金制品有限公司是从事“锌、铝合金五金制品生产加工压铸”的企业，

公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王先生。