

# 数控相贯线切割机 直流等离子焊机

产品名称	数控相贯线切割机 直流等离子焊机
公司名称	抚顺市焊源焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:直流等离子焊机 品牌:根据要求 电流:直流
公司地址	新抚区东四路16号楼1单元1233号
联系电话	86 0413 2793332

## 产品详情

类型	直流等离子焊机	品牌	根据要求
电流	直流	控制方式	数控
驱动形式	电动	用途	切割
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	脉冲	等离子源	六轴联动等离子切割
最大切割厚度	2.3-25 ( mm )	安装占地	100
型号	PHKM-24/40	产品别名	数控相贯线切割机

1 六轴联动的等离子切割

2 精度高,定位和切割误差达+-1mm

3 cnc自动控制,只要把有关数据输入便能达到全自动操作,工作效率高.

4 系统采用空气等离子切割,等离子电源采用日本oto12000产品或其他品牌.

5 系统采用触摸屏图型化输入.

6 关键的机械电气元件及部件选用国内外知名公司产品

7 管道相贯线切割程序记忆功能