

数控火焰(等离子)定长切割机

产品名称	数控火焰(等离子)定长切割机
公司名称	抚顺市焊源焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:PCM-16/24/40 品牌:数控火焰(等离子)定长切割机 规格:PCM-16/24/40
公司地址	新抚区东四路16号楼1单元1233号
联系电话	86 0413 2793332

产品详情

型号	PCM-16/24/40	品牌	数控火焰(等离子)定长切割机
规格	PCM-16/24/40	切口斜边宽度	0-45 (mm)
功率	00 (W)	冲击频率	50 (Hz)
加工速度	0.08 (m/min)	加工材料厚度	3-25 (mm)
重量	10000 (kg)	适用范围	16型60-426、24型114-630

- 1 用于大批量定长加工v型坡口和切割直口的场合
- 2 采用火焰等离子切割,切割速度快,切割管径范围广
- 3 采用伺服控制实现定长,定长精度高
- 4 采用锯床驱动管子旋转采用打滚盘结构,适用管径范围广
- 5 多管段切割程序可一次录入,切割效率 \leq 2min/道口
- 6 电气控制系统以plc为核心,程序内置