

风电工程用锚杆检测要求

产品名称	风电工程用锚杆检测要求
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

中钢国检是一家可以做风电工程项目检测的第三方检测机构，目前检测的成功案例遍布全国各地，可以做风机基础、风电塔筒、风机叶片和风电工程原材料的检测，也可以做现场检测。

其中风电工程用锚杆组件根据标准NB/T 10214-2019《风力发电机组用锚杆组件》，对锚杆组件的质量有如下的规定：

锚杆组件是由锚杆、螺母和垫圈等组合并施加预应力使用的结构件。

锚杆是两端加工成螺纹形状且超大长径比的钢制紧固连接件。

1.锚杆材料(棒料)宜采用合金结构钢，其推荐材料牌号及化学元素含量如下：

锚杆8.8级推荐的材料牌号为42CrMo、35CrMo，执行标准为GB/T 3077；

10.9级推荐的材料牌号为42CrMo，执行标准为GB/T 3077；

锚杆化学成分含量：P 0.020%，S 0.020%，Cu 0.25%，Cr 0.30%，Ni 0.30%，Mo 0.10%。

2.螺母、薄螺母材料宜采用低合金钢或合金结构钢，采用锻造毛坯。

3.垫圈原材料宜采用碳素结构钢，采用切割或冲压加工。

外观质量要求：

1.螺纹表面光滑，不应有加工鳞刺和附有氧化层；锚杆圆弧螺纹有效长度内牙峰允许有凹槽，其宽度应不大于2mm。

2.螺母及薄螺母螺纹加工完毕后，应去除铁锈、毛刺等杂质，两端面不得有飞边。

3.垫圈表面不应有裂纹、毛刺、浮锈和影响使用的凹痕、划伤。

4.锚杆组件表面防腐涂层应连续，没有漏涂、气泡、裂纹、滴流、结块、夹杂物等缺陷。涂层厚度没有局部过厚的现象，没有明显的色差现象。

锚杆棒料在热处理之前要进行内部缺陷无损检测时，采用超声波无损检测；锚杆棒料在热处理后进行表面和近表面无损检测时，可以从涡流、磁粉、漏磁等方法中进行选择。锚杆成品两端螺纹或杆体部位可以根据客户需要进行渗透检测，要符合NB/T 47013.5的 及规定。