ZX3KB-小型高速台式数控钻铣床

产品名称	ZX3KB-小型高速台式数控钻铣床
公司名称	杭州明美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区义蓬街道小泗埠Yipeng Street,Xiaoshan District,Hangzhou City,Zhejiang Province,China
联系电话	86-057182985080 18967136696

产品详情

本机硬件特点：

1、本机功能强大，使用简便，适应面广，高效实用、性价比高。 2
、本机身床使用高精度的的滚珠丝杠。 3、高精度电机，实现主轴无级调速（系统G代码控制），配用冷却系统（系统G代码控制），主轴转速采用G代码控制；
4、外型美观大方，有良好的人机操作界面，操作使用方便； 5、安全, 无需手工操作.
本机数控系统特点： 4轴控制数控系统，可进行单段运行或连续运行；
高速预处理运动加工，加工平稳；断电坐标记忆功能. 具备自动分中,对刀仪等多种对刀方式；
强大的B类宏功能，用户编程更方便； 完善的报警体系,方便问题追踪；
DXF+G代码模板功能,将DXF自动转换为G代码进行加工. 宏变量名自定义功能.打造你自己的参数名称.
任意指定行加工功能. USB、串口通讯控制功能，数据传输更方便； U盘读取功能，方便数据的传输；
系统软件方便升级. 可外接手持盒操作，操作简单实用；
整机工艺结构合理，抗干扰能力强，可靠性高；采用国际标准G代码，具有直线插补、圆弧插补、螺旋插补、刀具补偿、反向间隙补偿、电子齿轮等功能； CPU：ARM工控主板通讯：USB通信接口
容量：256M RAM容量，32M Flash ROM；反馈：AB相脉冲反馈
控制：DSP运动控制器手脉：增量式手摇编码器 显示：320×240点阵 5.7英寸液晶显示器
输入/输出全光耦隔离 适用行业：小零件加工、首版制作、模具厂、服装机械厂、机械配件厂、首饰加工厂、工艺品厂、大学院校机电一体化、技工学校数控培训、科研开发等.

技术参数	
最大钻孔直径	25mm
最大面铣削直径	50mm

最大端铣削直径	25mm
系统分辨率	0.00125mm
工作台尺寸	450 × 160mm
X 方向行程	240mm
Y 方向行程	160 mm
Z 方向行程	235 mm
工作台 T 型槽尺寸	12 mm
工作台 T 型槽个数	3
主轴锥度	MT3
主轴转速范围	100-3600 转/分钟 (数控系统G代码控制转速)
快速移动速度	2500mm/min
电机功率	1100W
使用电压	220 伏
机床尺寸	760 × 800 × 1750mm
包装尺寸	1100 × 1040 × 2000mm
净重 / 毛重	255Kg /300Kg
冷却系统	配有冷却系统(G代码控制水泵)
电子手轮	配有电子手轮
数控系统	配明美四轴控制系统
数控分度头（第四轴)	支持数控分度头（可选配件)