

汽车配件CNC加工生产 聚晟自动化 CNC

产品名称	汽车配件CNC加工生产 聚晟自动化 CNC
公司名称	东莞市聚晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇增田工业区恒泰路2号
联系电话	13829277018

产品详情

如何选择走刀路线？

走刀路线是指数控加工过程中刀具相对于被加工件的运动轨迹和方向。加工路线的合理选择是非常重要的，汽车配件CNC加工生产，因为它与零件的cnc加工精度和表面质量密切相关。在确定走刀路线是主要考虑下列几点：

- 1、保证零件的加工精度要求。
- 2、方便数值计算，减少编程工作量。
- 3、寻求短cnc加工路线，四轴CNC加工厂家，减少空刀时间以提高cnc加工效率。一键分享
- 4、尽量减少程序段数。
- 5、保证工件轮廓表面cnc加工后的粗糙度的要求，终轮廓应安排后一走刀连续加工出来。
- 6、刀具的进退刀（切入与切出）路线也要认真考虑，以尽量减少在轮廓处停刀（切削力突然变化造成弹性变形）而留下刀痕，也要避免在轮廓面上垂直下刀而划伤工件。

如何合理选择加工刀具？切削用量有几大要素？有几种材料的刀具？如何确定刀具的转速，切削速度，切削宽度？

- 1、平面铣削时应选用不重磨硬质合金端铣刀或立铣刀。一般铣削时，尽量采用二次走刀加工，CNC，次走刀用端铣刀粗铣，沿工件表面连续走刀。每次走刀宽度推荐至为刀具直径的60%--75%。

2、立铣刀和镶硬质合金刀片的端铣刀主要用于加工凸台、凹槽和箱口面。

3、球刀、圆刀（亦称圆鼻刀）常用于加工曲面和变斜角轮廓外形。而球刀多用于半精加工和精加工。镶硬质合金刀具的圆刀多用于开粗。

东莞市聚晟自动化科技有限公司

CNC零件加工，机加工，机械零配件加工，仪器零配件CNC加工，全程为您服务！

关于聚晟价格：全网反馈报价，两小时内报价，工程师对接，优势明显，服务贴心。

关于聚晟制作加工：严格按照客户图纸的精度要求，采用完善的加工工艺，用心制作完成。

关于聚晟生产周期：按照零件加工难度回复您加工时间，立项按加工时间内完成，过程中回复您加工进度，请您放心。

关于聚晟质量：有人员全检产品，把控质量，让您放心。

汽车配件CNC加工生产-聚晟自动化(在线咨询)-CNC由东莞市聚晟自动化科技有限公司提供。东莞市聚晟自动化科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。聚晟自动化——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市长安镇增田工业区恒泰路2号，联系人：刘先生。